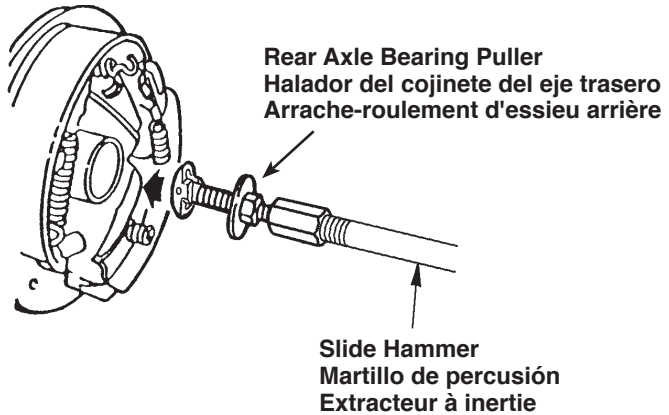


Operating Instructions for :  
Instrucciones de funcionamiento para :  
Consignes d'utilisation pour :

**No. 7494A**  
**No. 7495A**  
**No. 7496A**  
**No. 7497A**



---

## Rear Axle Bearing Puller

- Removes semi-floating rear axle bearings.
- For use with slide hammers that have a 5/8" threaded end.
- **No. 7495A** fits minimum bearing tube I.D. of 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" and maximum axle tube I.D. of 1<sup>7</sup>/<sub>8</sub>".
- **No. 7496A** fits minimum bearing tube I.D. of 1<sup>5</sup>/<sub>16</sub>" and maximum axle tube I.D. of 2<sup>3</sup>/<sub>8</sub>".
- **No. 7497A** fits minimum bearing tube I.D. of 1<sup>3</sup>/<sub>8</sub>" and maximum axle tube I.D. of 2<sup>7</sup>/<sub>8</sub>".

### Operating Instructions

1. Insert tool into axle bore until it grasps behind the bearing.
2. Tighten the nut and washer against the bearing face.
3. Use slide hammer to remove bearing.

# Halador del cojinete del eje trasero

- Retira los cojinetes de eje trasero semi flotantes.
- Para utilizar con martillos de percusión que tienen un extremo roscado de 5/8".
- **No. 7495A** se ajusta a un DI de tubo de cojinete mínimo de 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub>" y a un DI de tubo de eje máximo de 1<sup>7</sup>/<sub>8</sub>".
- **No. 7496A** se ajusta a un DI de tubo de cojinete mínimo de 1<sup>5</sup>/<sub>16</sub>" y a un DI de tubo de eje máximo de 2<sup>3</sup>/<sub>8</sub>".
- **No. 7497A** se ajusta a un DI de tubo de cojinete mínimo de 1<sup>3</sup>/<sub>8</sub>" y a un DI de tubo de eje máximo de 2<sup>7</sup>/<sub>8</sub>".

## Instrucciones de funcionamiento

1. Inserte la herramienta en la abertura del eje hasta que trabe detrás del cojinete.
2. Apriete la tuerca y la arandela contra la parte delantera del cojinete.
3. Utilice el martillo de percusión para retirar el cojinete.

© SPX  
Formulario No. 107351  
Rev. B, 20 de junio de 2008

---

# Arrache-roulement d'essieu arrière

- Arrache les roulements des ponts arrière de type semi-flottant.
- Pour une utilisation avec des extracteurs à inertie à embout fileté de 5/8 po.
- **No. 7495A** peut être utilisé avec un tube de roulement d'un D.I. minimal de 1<sup>1</sup>/<sub>4</sub> po et un tube de pont d'un D.I. maximal de 1<sup>7</sup>/<sub>8</sub> po.
- **No. 7496A** peut être utilisé avec un tube de roulement d'un D.I. minimal de 1<sup>5</sup>/<sub>16</sub> po et un tube de pont d'un D.I. maximal de 2<sup>3</sup>/<sub>8</sub>".
- **No. 7497A** peut être utilisé avec un tube de roulement d'un D.I. minimal de 1<sup>3</sup>/<sub>8</sub> po et un tube de pont d'un D.I. maximal de 2<sup>7</sup>/<sub>8</sub>".

## Operating Instructions

1. Insérez l'outil dans l'alésage de l'essieu jusqu'à ce qu'il saisisse à l'arrière du roulement.
2. Serrez l'écrou et la rondelle contre la surface frontale du roulement.
3. Utilisez l'extracteur à inertie pour retirer le roulement.

© SPX  
Formulaire N° 107351  
Rév. B, 20 juin 2008