



655 Eisenhower Drive
Owatonna, MN 55060 USA
Phone: (507) 455-7000
Tech. Serv.: (800) 533-6127
Fax: (800) 955-8329
Order Entry: (800) 533-6127
Fax: (800) 283-8665
International Sales: (507) 455-7223
Fax: (507) 455-7063

Form No. 553092

Instructions for:

8342

Wheel Hub Resurfacing Kit

Application: Most domestic and import vehicles with either front or rear disc brakes.



CAUTION: To prevent personal injury, wear eye protection that meets ANSI Z87.1 and OSHA standards.

The tool features a 1/4" dia. shank and a stud clearance pilot hole that accepts up to 1/2" studs.

1. Insert a hub cleaning disc into the holder by turning the disc clockwise until snug.
2. Attach the tool to a drill, or right-angle air grinder, that operates between 5,000 RPM and 20,000 RPM.

CAUTION: To prevent equipment damage, do not exceed 20,000 RPM.

3. Position the tool over a stud on the hub. Operate the drill or air grinder to clean the hub surface.



Wheel Hub Resurfacing Kit No. 8342 consists of (1) holding tool and (5) threaded abrasive discs.

Replacement Kit No. 552948 consists of (10) threaded abrasive discs.

© Bosch Automotive Service Solutions LLC
Rev. B, October 27, 2014



655 Eisenhower Drive
Owatonna, MN 55060 USA
Teléfono: (507) 455-7000
Serv. Téc.: (800) 533-6127
Fax: (800) 955-8329
Ingreso de pedidos: (800) 533-6127
Fax: (800) 283-8665
Ventas internacionales: (507) 455-7223
Fax: (507) 455-7063

Formulario No. 553092

Instrucciones para:

8342

Equipo para revestimiento del concentrador de la rueda

Aplicación: La mayor parte de los vehículos nacionales de importación con frenos de disco frontales o traseros.



PRECAUCIÓN: Utilice protección para los ojos que cumpla con las normas del Instituto Nacional Estadounidense de Estándares (ANSI) Z87.1 y la Agencia de Seguridad y Salud en el Trabajo (OSHA) para evitar lesiones personales.

La herramienta cuenta con un vástago de 2,5/10 cm (1/4") de diámetro y un orificio piloto de espacio libre del perno que acepta pernos de hasta 2,5/5 cm (1/2").

1. Coloque un disco de limpieza del concentrador dentro del soporte girando el disco hacia la derecha hasta que quede ajustado.
2. Sujete la herramienta a un taladro, o a un rectificador de aire de ángulo recto, que funcione entre 5.000 RPM y 20.000 RPM.

PRECAUCIÓN: Para evitar daños en el equipo, no sobrepase las 20.000 RPM.

3. Ubique la herramienta sobre un perno en el concentrador. Opere el rectificador de aire o el taladro para limpiar la superficie del concentrador.



El equipo para revestimiento del concentrador de la rueda N° 8342 incluye una (1) herramienta de soporte y (5) discos abrasivos roscados.

El equipo de reemplazo N° 552948 incluye (10) discos abrasivos roscados.

© Bosch Automotive Service Solutions LLC
Rev. B, 27 de Octubre de 2014



655 Eisenhower Drive
Owatonna, MN 55060 É.-U.
Téléphone : (507) 455-7000
Service technique : (800) 533-6127
Télécopieur : (800) 955-8329
Entrée de commandes : (800) 533-6127
Télécopieur : (800) 283-8665
Ventes internationales : (507) 455-7223
Télécopieur : (507) 455-7063

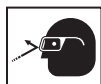
Formulaire numéro 553092

Instructions pour :

8342

Nécessaire de rectification de moyeu de roue

Application : la plupart des véhicules d'origine nationale ou d'origine étrangère possédant un frein à disque à l'avant ou à l'arrière.



ATTENTION : afin d'éviter les blessures, portez des lunettes de protection conformes à la norme Z87.1 de l'Institut de normalisation américain (ANSI) et aux normes de l'Agence pour la santé et la sécurité au travail (OSHA).

L'outil est composé d'une tige de 6,3 mm (1/4 po) de diamètre et d'un trou de guidage pour dégager des goujons ayant un diamètre maximum de 12,7 mm (1/2 po).

1. Insérer un disque de nettoyage de moyeu dans le support en tournant le disque dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il soit bien serré.
2. Raccorder l'outil à une perceuse ou à une meule pneumatique à angle droit tournant à une vitesse de 5 000 à 20 000 tr/min.

ATTENTION : pour éviter d'endommager l'équipement, ne pas dépasser la vitesse de 20 000 tr/min.

3. Placer l'outil sur un goujon du moyeu. Faire tourner la perceuse ou la meuleuse pneumatique pour nettoyer la surface du moyeu.



Le nécessaire de rectification de moyeu de roue N° 8342 comprend

*(1) outil de retenue et
(5) disques abrasifs filetés.*

Le nécessaire de remplacement N° 552948 comprend (10) disques abrasifs filetés.

© Bosch Automotive Service Solutions LLC
Rév. B, 27 Octobre 2014