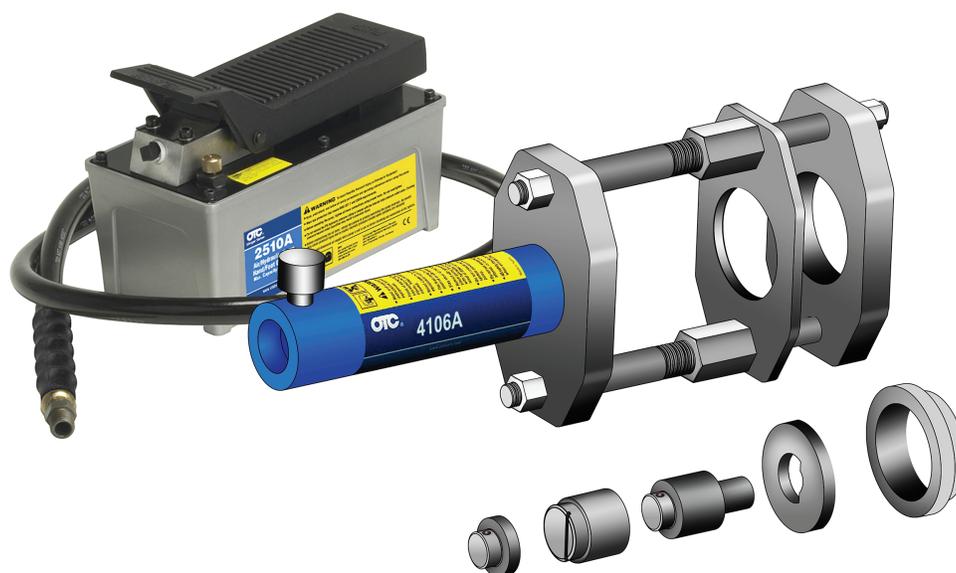




4246
4247

Buje de suspensión trasera Hendrickson



Aplicaciones: HENDRICKSON COMFORT AIR®
HENDRICKSON PRIMAAX® EX
FCCC V-RIDE™

INSTRUCCIONES



© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

otctools.com

PREGUNTAS?
☎ 800 533 6127

Explicación de las palabras de señalización de seguridad

La palabra de señalización de seguridad designa el grado o nivel de seriedad del peligro.



PELIGRO: indica una situación riesgosa inminente que, si no se evita, resultará en la muerte o en lesiones graves.



ADVERTENCIA: indica una situación potencialmente riesgosa que, si no se evita, puede resultar en la muerte o en lesiones graves.



PRECAUCIÓN: indica una situación potencialmente riesgosa que, si no se evita, podría resultar en una lesión menor o moderada.

PRECAUCIÓN: utilizada sin el símbolo de alerta de seguridad indica una situación potencialmente peligrosa que, si no se evita, podría causar daño a la propiedad.

Precauciones de seguridad



ADVERTENCIA: para evitar lesiones personales y daño a la propiedad,



- Analice, comprenda y siga todas las precauciones de seguridad e instrucciones de funcionamiento antes de usar este buje de suspensión trasera Hendrickson. Si el operador no puede leer instrucciones, las instrucciones de funcionamiento y las precauciones de seguridad deberán leerse y comentarse en el idioma materno del operador.



- Solamente los usuarios calificados pueden instalar, poner en funcionamiento, ajustar, mantener, limpiar, reparar, inspeccionar o transportar este buje.
- Utilice protección que cumpla con las normas de ANSI Z87.1, CE EN166, AS/NZS 1337 y OSHA.
- No utilice este buje para ninguna otra cosa que no sea la función para la cual se diseñó.
- No se deben hacer modificaciones a este producto.
- Revise la condición de la herramienta antes de cada uso; no la utilice si está dañada, modificada o en condiciones deficientes.
- Solo utilice las piezas de repuesto que se especifican en la lista de partes de este documento. Los elementos que figuran en la lista de partes han sido probados y seleccionados cuidadosamente por OTC.

Manguera



- Antes de poner a funcionar la bomba, apriete todas las conexiones de la manguera utilizando las herramientas correctas. No apriete demasiado; las conexiones solamente deben quedar seguras y sin fugas. Si las aprieta demasiado, puede ocasionar que las roscas se dañen muy rápido o que los conectores de presión alta se fragmenten cuando se sometan a presiones más bajas que las de su capacidad nominal.
- Si una manguera hidráulica se rompe, estalla o es necesario desconectarla, apague inmediatamente la bomba y abra la válvula de control para liberar toda la presión. NUNCA sujete con las manos una manguera presurizada que tiene fuga; la fuerza del líquido hidráulico que se está escapando podría ocasionar lesiones graves.
- No exponga la manguera a peligros potenciales, tales como fuego, calor o frío extremo, superficies afiladas o cualquier impacto fuerte. No permita que la manguera se tuerza, enrolle o doble de tal manera que el flujo del líquido dentro de la manguera se bloquee o reduzca. No utilice la manguera para mover equipo que está conectado. Periódicamente revise si la manguera está desgastada, debido a que este problema puede dañar la manguera y ocasionar lesiones personales.
- El material de la manguera y los sellos del acoplador deben ser compatibles con el líquido hidráulico utilizado. Las mangueras tampoco deben tener contacto con materiales corrosivos, tales como objetos impregnados con aceite de creosota y algunas pinturas. Consulte al fabricante antes de pintar una manguera. Nunca pinte acopladores. El deterioro de la manguera debido a materiales corrosivos puede provocar lesiones personales.

Bomba

- No exceda la capacidad máxima de la bomba y no interfiera con la válvula interna de liberación de presión alta. Si genera una presión mayor a la capacidad establecida de la bomba, puede ocasionar lesiones personales.
- Retraiga completamente el cilindro antes de abrir el tornillo de llenado en la bomba para agregar líquido hidráulico. Un exceso de llenado puede ocasionar lesiones personales debido al exceso de presión del depósito, que se origina cuando los cilindros se retraen.

Cilindro

- No sobrepase la capacidad máxima del cilindro. Si genera una presión mayor a la capacidad establecida de la bomba, puede ocasionar lesiones personales.
- Los adaptadores se deben alinear y deben estar completamente enganchados, para que la fuerza del cilindro se ejerza en forma recta, evitando así un problema de carga no centrada.

HENDRICKSON COMFORT AIR® – Retiro del buje de pivote

HENDRICKSON COMFORT AIR®		575164 Soporte	575163 Clavija del adaptador	576421 Adaptador de clavija en D	575165 Soporte del buje	575167 Herramienta de alineación
						
Buje de pivote	Retirar		✓	✓		✓
	Instalar		✓			✓

Retiro del buje de pivote

1. Introduzca la *clavija del adaptador* por la *herramienta de alineación* y en el orificio del buje de pivote, según se indica en la Figura 1.

2. Coloque la *placa de abrazadera* sobre la herramienta de alineación.

3. Ensamble las *tuercas de abrazadera* a las *barras roscadas*.

4. Introduzca una *barra roscada* por los orificios superiores de la *placa de abrazadera* y la *placa principal*. Instale una *tuerca hexagonal* en la *barra roscada*, pero no la apriete por ahora.

5. Introduzca una *barra roscada* por los orificios inferiores de la *placa de abrazadera* y la *placa principal*. Instale una *tuerca hexagonal* en la *barra roscada*, pero no la apriete por ahora.

6. Apriete las *tuercas de abrazadera* a la *placa de abrazadera*. Consulte la figura 2.

7. Retire la *herramienta de alineación* y la *clavija del adaptador*.

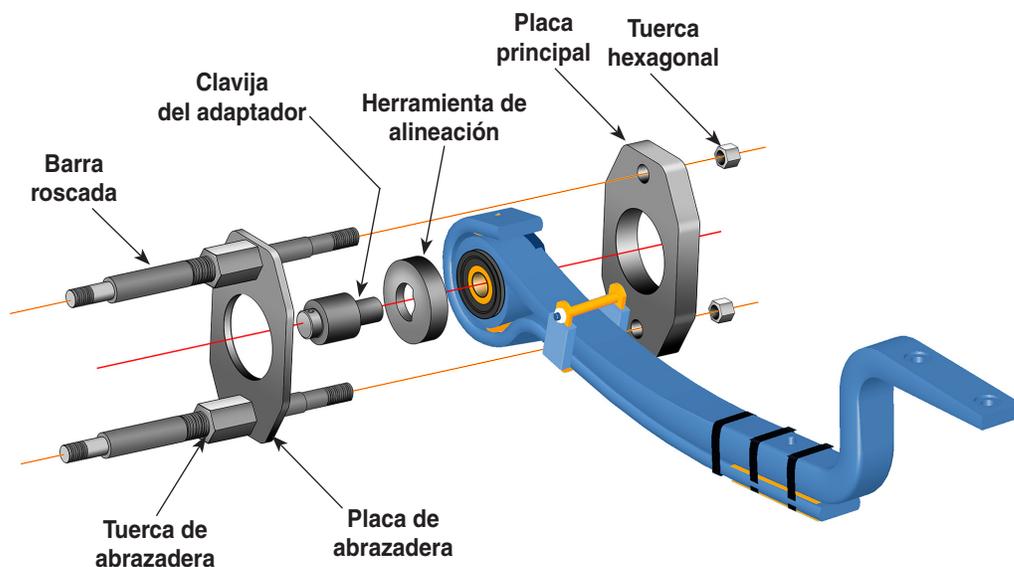


Figura 1

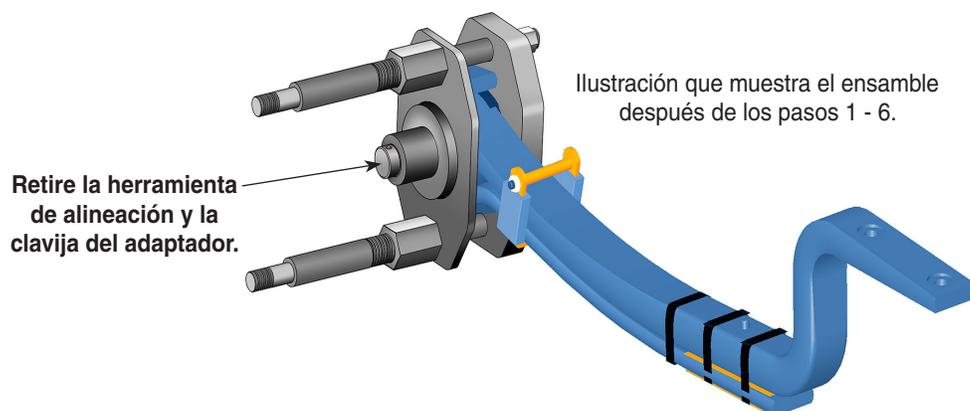
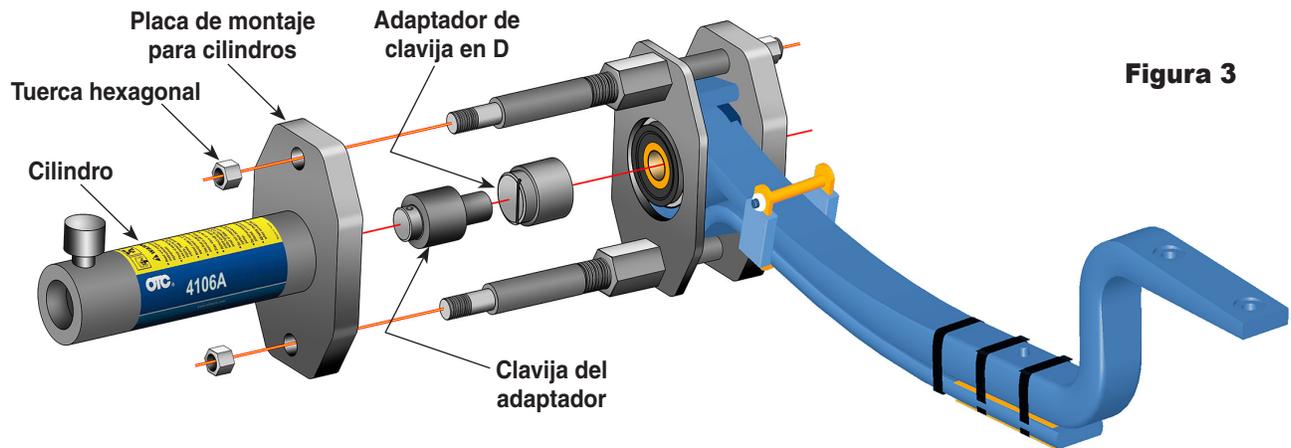


Figura 2

HENDRICKSON COMFORT AIR® – Retiro del buje de pivote



Retiro del buje de pivote, cont.

8. Enrosque el cilindro en la *placa de montaje del cilindro*. Consulte la figura 3.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, el cilindro debe estar enroscado completamente en la placa de montaje del cilindro.

9. Instale la placa de montaje del cilindro en el extremo de las barras roscada. Ajuste las tuercas de abrazadera según sea necesario para pasar las barras roscadas por los orificios en la placa de montaje del cilindro. Ensamble las tuercas hexagonales en las barras roscadas. Apriete las tuercas hexagonales en ambos extremos de las barras roscadas.

10. Sostenga el *adaptador de clavija en D* sobre el buje de pivote hasta hacer contacto con la *clavija del adaptador*.

11. Introduzca la clavija del adaptador en el cabezal del cilindro.

12. Prepare la bomba hidráulica para usarla siguiendo las instrucciones proporcionadas con la bomba referentes al enganche, la ventilación, la preparación y la operación.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

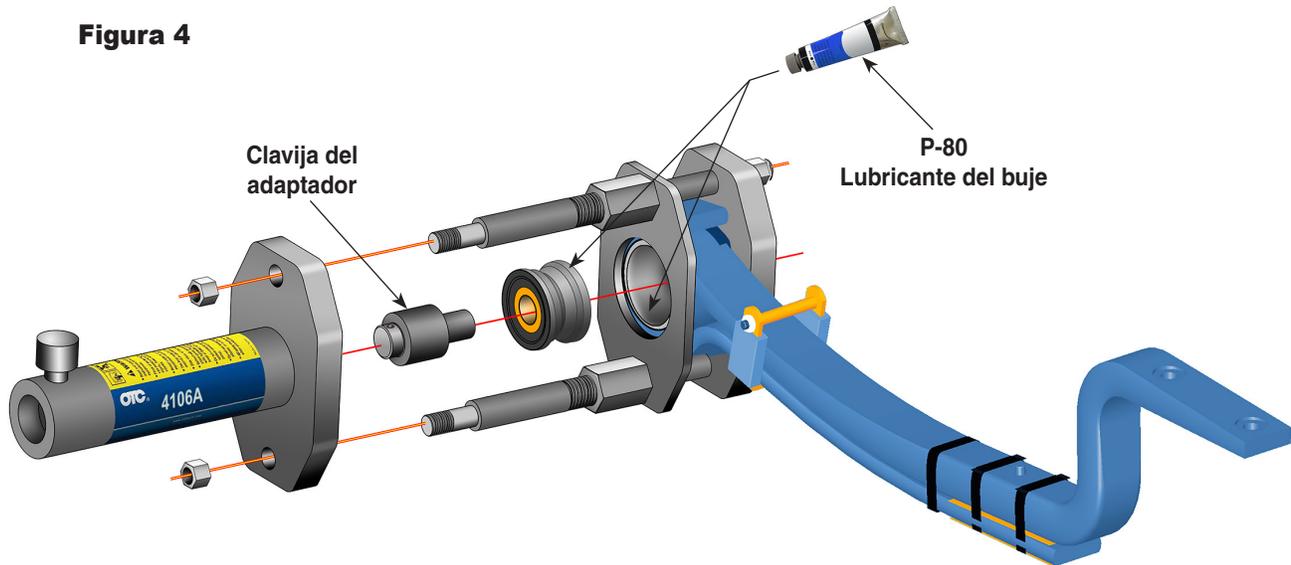
13. Conecte la manguera hidráulica de la bomba hidráulica al cilindro.

14. Haga funcionar la bomba para extender el émbolo del cilindro y aplique presión para empujar el buje de pivote hacia fuera del rodillo.



⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se extrae el buje de pivote. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

Figura 4



Instalación del buje de pivote

1. Limpie y lubrique bien toda la superficie del diámetro interior del rodillo y del diámetro exterior del buje. Consulte la figura 4.
2. Introduzca la clavija del adaptador en el cabezal del cilindro.
3. Coloque el buje de pivote en el extremo de la clavija del adaptador según se indica en la Figura 4.
4. Haga funcionar la bomba para extender el pistón del cilindro y aplique suficiente presión para sostener la herramienta y los componentes. Compruebe la alineación del buje de pivote.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

5. Haga funcionar la bomba para aplicar presión para instalar el buje de pivote completamente en el rodillo.



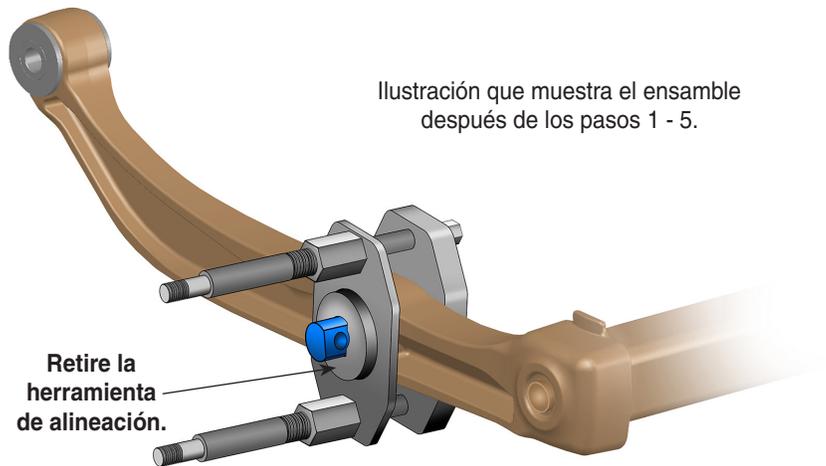
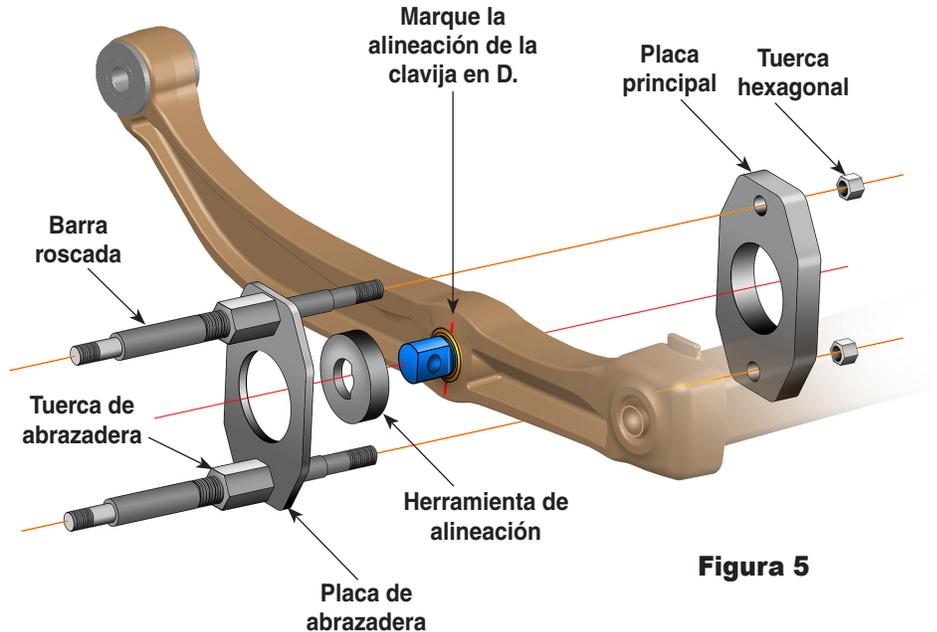
⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se instala el buje de pivote. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

HENDRICKSON PRIMAAX® EX – Retiro de la clavija en D

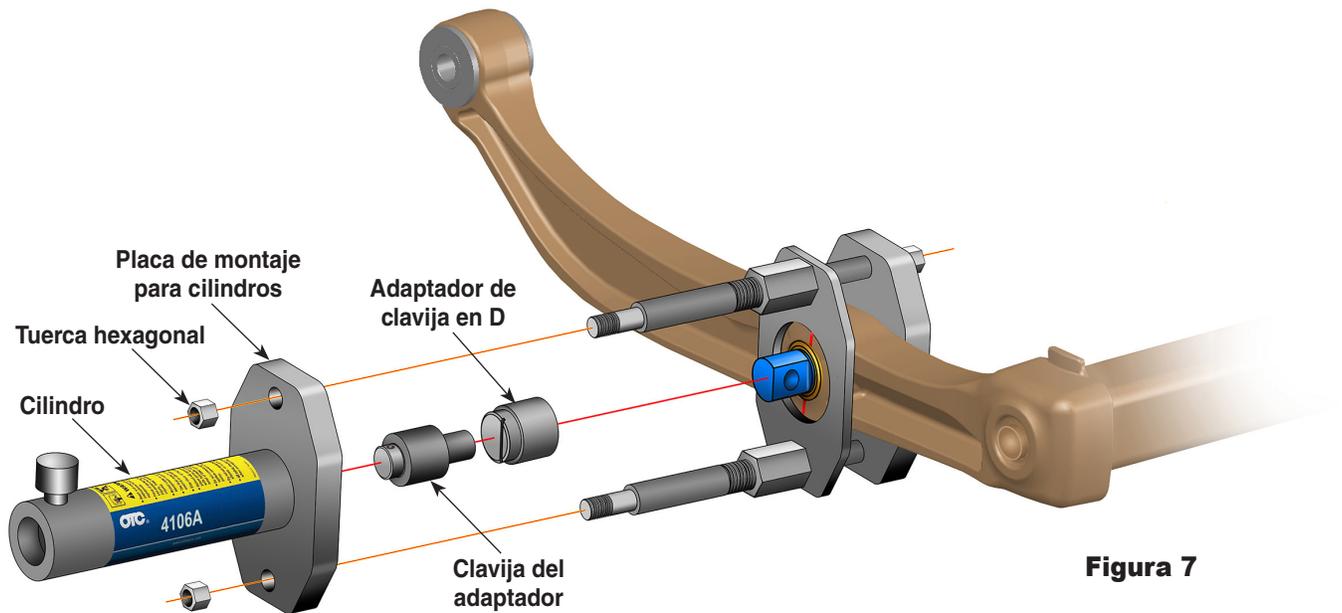
HENDRICKSON PRIMAAX® EX		575164 Soporte	575163 Clavija del adaptador	576421 Adaptador de clavija en D	575165 Soporte del buje	575167 Herramienta de alineación
						
Clavija en D (52K o 46K)	Retirar		✓	✓		✓
	Instalar	✓		✓		✓

Retiro de la clavija en D

1. Marque el rodillo para mostrar la alineación de la clavija en D existente. Instale la herramienta de alineación sobre la clavija en D, y coloque la placa de abrazadera sobre la herramienta de alineación. Consulte la figura 5.
2. Ensamble las tuercas de abrazadera a las barras roscadas.
3. Introduzca una barra roscada por los orificios superiores de la placa de abrazadera y la placa principal. Instale una tuerca hexagonal en la barra roscada, pero no la apriete por ahora.
4. Introduzca una barra roscada por los orificios inferiores de la placa de abrazadera y la placa principal. Instale una tuerca hexagonal en la barra roscada, pero no la apriete por ahora.
5. Apriete las tuercas de abrazadera a la placa de abrazadera. Consulte la figura 6.
6. Retire la herramienta de alineación.



HENDRICKSON PRIMAAX® EX – Retiro de la clavija en D



Retiro de la clavija en D, cont.

7. Enrosque el cilindro en la *placa de montaje del cilindro*. Consulte la figura 7.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, el cilindro debe estar enroscado completamente en la placa de montaje del cilindro.

8. Instale la placa de montaje del cilindro en el extremo de las barras roscadas. Ajuste las tuercas de abrazadera según sea necesario para pasar las barras roscadas por los orificios en la placa de montaje del cilindro. Ensamble las tuercas hexagonales en las barras roscadas. Apriete las tuercas hexagonales en ambos extremos de las barras roscadas.

9. Coloque el adaptador de clavija en D sobre la clavija en D.

10. Introduzca la clavija del adaptador en el cabezal del cilindro.

11. Prepare la bomba hidráulica para usarla siguiendo las instrucciones proporcionadas con la bomba referentes al enganche, la ventilación, la preparación y la operación.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

12. Conecte la manguera hidráulica de la bomba hidráulica al cilindro.

13. Haga funcionar la bomba para extender el émbolo del cilindro y aplique presión para empujar la clavija en D hacia fuera del rodillo.



⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se extrae la clavija en D. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

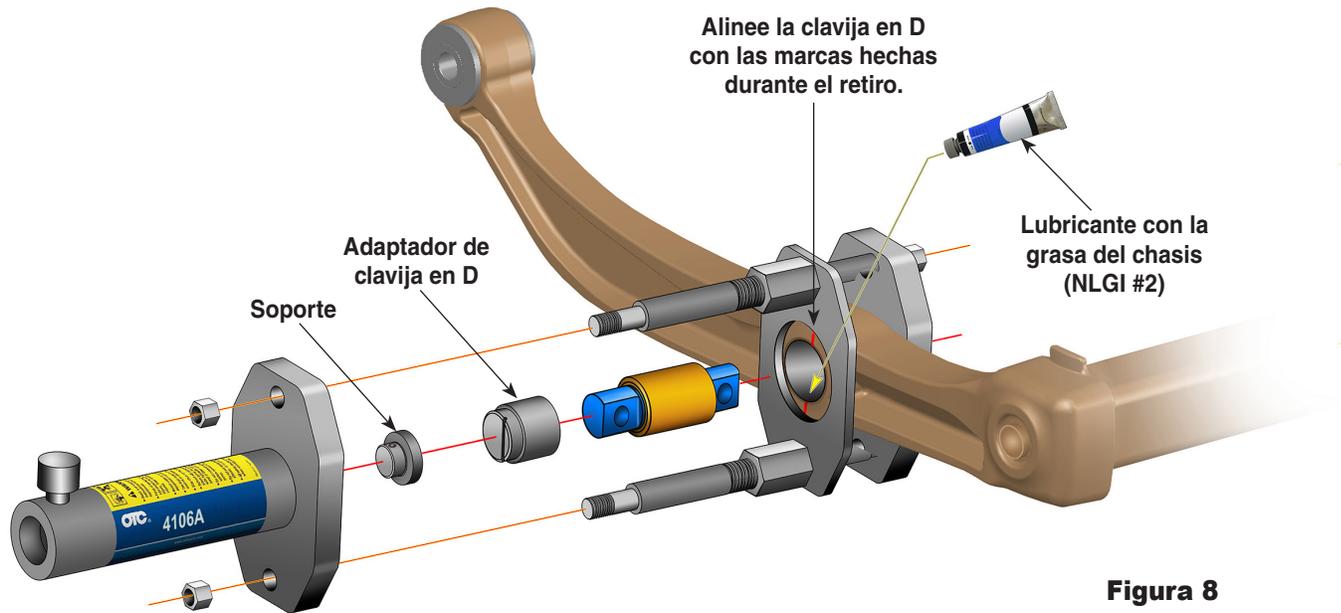


Figura 8

Instalación de la clavija en D

1. Limpie y lubrique bien toda la superficie del diámetro interior del rodillo y del exterior del buje. Consulte la figura 8.
2. Introduzca el *soporte de apoyo* en el cabezal del cilindro.
3. Ensamble la nueva clavija en D y el *adaptador de clavija en D* como se indica. Alinee la línea en el adaptador de clavija en D con las marcas de alineación hechas durante el procedimiento de retiro.
4. Haga funcionar la bomba para extender el pistón del cilindro y aplique suficiente presión para sostener la herramienta y los componentes. Compruebe la alineación de la clavija en D. La línea central de la clavija en D debe estar alineada con la línea central del diámetro interior del rodillo.

⚠️ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

5. Haga funcionar la bomba para aplicar presión para instalar la clavija en D completamente en el rodillo. Confirme que la clavija en D esté centrada en el rodillo.



⚠️ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se instala la clavija en D. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

HENDRICKSON PRIMAAX® EX – Retiro del buje de pivote

HENDRICKSON PRIMAAX® EX		575164 Soporte	575163 Clavija del adaptador	576421 Adaptador de clavija en D	575165 Soporte del buje	575167 Herramienta de alineación
						
Buje de pivote	Retirar		✓	✓	✓	✓
	Instalar		✓		✓	✓

Retiro del buje de pivote

1. Introduzca la clavija del adaptador por la herramienta de alineación y en el orificio del buje de pivote, según se indica en la Figura 9.

2. Introduzca el soporte del buje sobre el buje de pivote.

3. Ensamble las tuercas de abrazadera a las barras roscadas.

4. Introduzca una barra roscada por los orificios superiores en la placa de abrazadera y la placa principal a la vez que coloca la placa principal sobre el soporte del buje. Instale una tuerca hexagonal en la barra roscada, pero no la apriete por ahora.

5. Introduzca una barra roscada por los orificios inferiores de la placa de abrazadera y la placa principal. Instale una tuerca hexagonal en la barra roscada, pero no la apriete por ahora.

6. Apriete las tuercas de abrazadera a la placa de abrazadera. Consulte la figura 10.

7. Retire la herramienta de alineación y la clavija del adaptador.

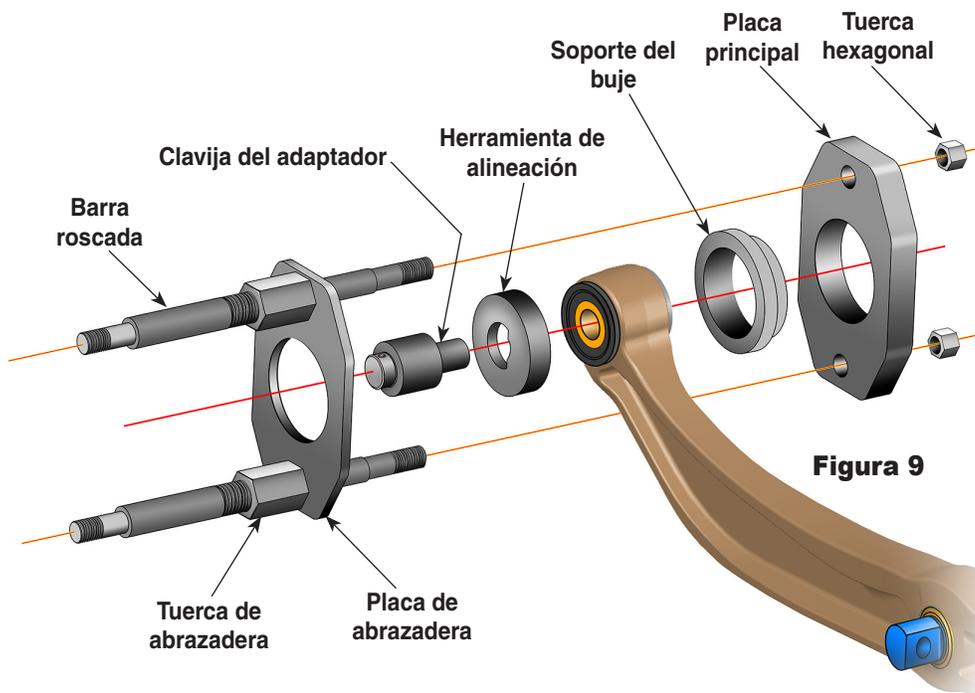
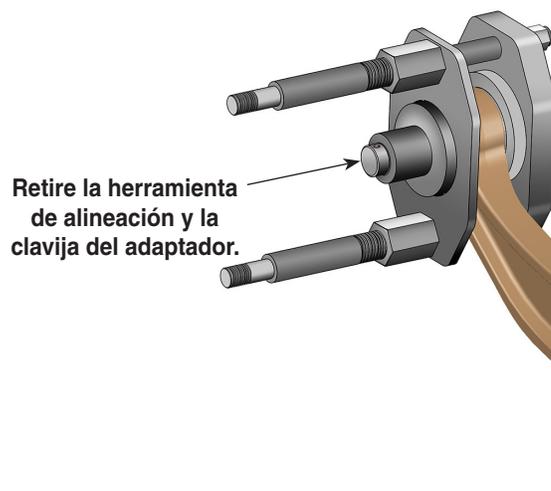


Figura 9

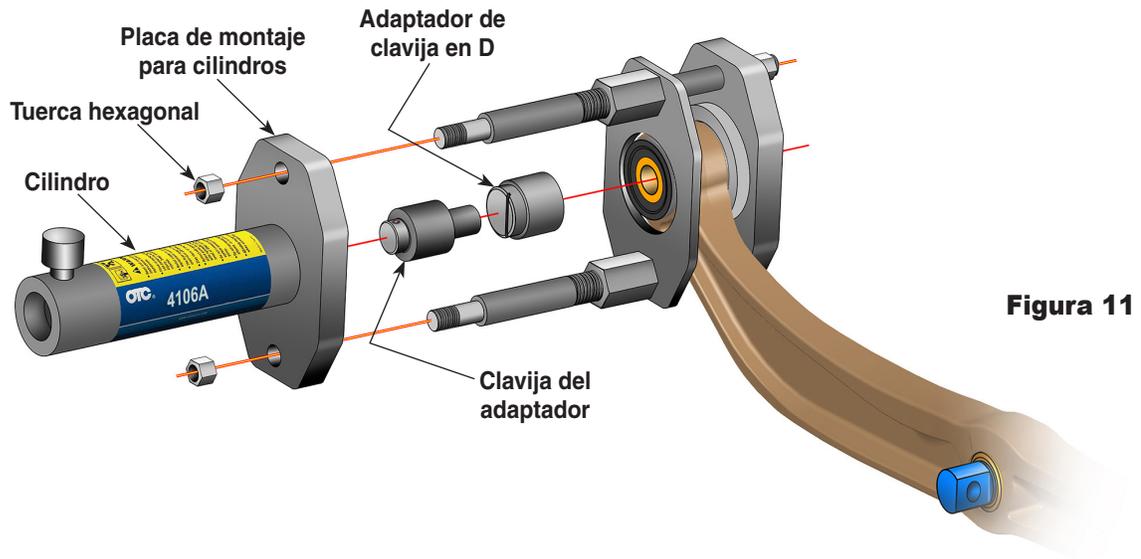


Retire la herramienta de alineación y la clavija del adaptador.

Ilustración que muestra el ensamblaje después de los pasos 1 - 6.

Figura 10

HENDRICKSON PRIMAAX® EX – Retiro del buje de pivote



Retiro del buje de pivote, cont.

8. Enrosque el cilindro en la placa de montaje del cilindro. Consulte la figura 11.



ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, el cilindro debe estar enroscado completamente en la placa de montaje del cilindro.

9. Instale la placa de montaje del cilindro en el extremo de las barras roscadas. Ajuste las tuercas de abrazadera según sea necesario para pasar las barras roscadas por los orificios en la placa de montaje del cilindro. Ensamble las tuercas hexagonales en las barras roscadas. Apriete las tuercas hexagonales en ambos extremos de las barras roscadas.
10. Sostenga el adaptador de clavija en D sobre el buje de pivote hasta hacer contacto con la clavija del adaptador.
11. Introduzca la clavija del adaptador en el cabezal del cilindro.
12. Prepare la bomba hidráulica para usarla siguiendo las instrucciones proporcionadas con la bomba referentes al enganche, la ventilación, la preparación y la operación.



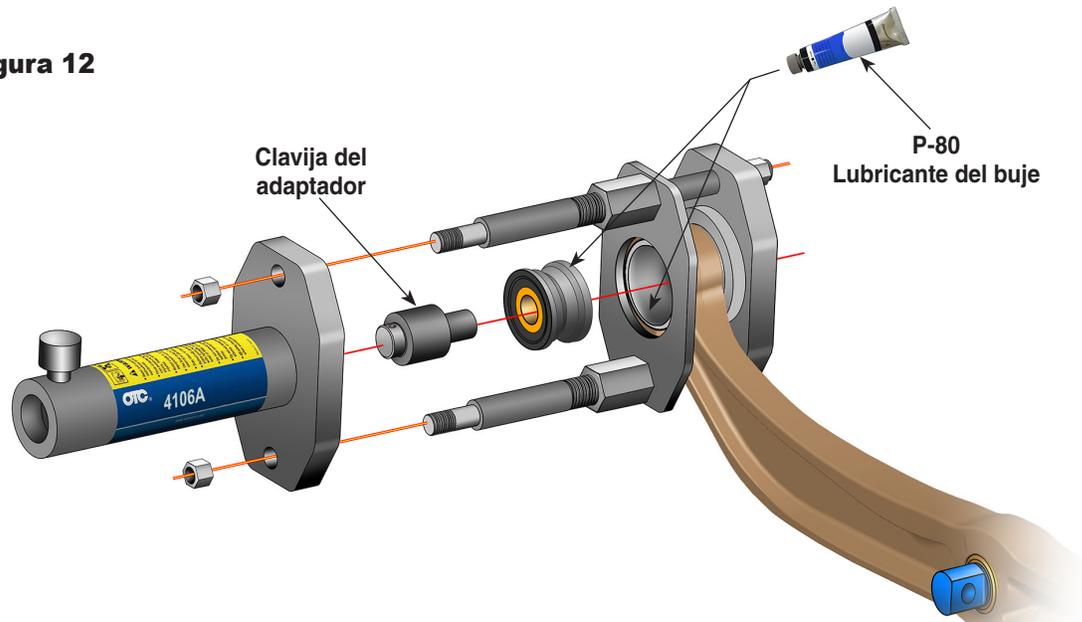
ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

13. Conecte la manguera hidráulica de la bomba hidráulica al cilindro.
14. Haga funcionar la bomba para extender el émbolo del cilindro y aplique presión para empujar el buje de pivote hacia fuera del rodillo.



ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se extrae el buje de pivote. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

Figura 12



Instalación del buje de pivote

1. Limpie y lubrique bien toda la superficie del diámetro interior del rodillo y del diámetro exterior del buje. Consulte la figura 12.
2. Introduzca la *clavija del adaptador* en el cabezal del cilindro.
3. Coloque el buje de pivote en el extremo de la clavija del adaptador según se indica.
4. Haga funcionar la bomba para extender el pistón del cilindro y aplique suficiente presión para sostener la herramienta y los componentes. Compruebe la alineación del buje de pivote.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

5. Haga funcionar la bomba para aplicar presión para instalar el buje de pivote completamente en el rodillo.



⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se instala el buje de pivote. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

FCCC V-RIDE™ – Retiro de la clavija en D

FCCC V-Ride™		575164 Soporte	575163 Clavija del adaptador	576421 Adaptador de clavija en D	575165 Soporte del buje	575167 Herramienta de alineación
Clavija en D (52K o 46K)	Retirar		✓	✓	✓	✓
	Instalar	✓		✓	✓	✓

Retiro de la clavija en D

1. Marque el rodillo para mostrar la alineación de la clavija en D existente. Instale la herramienta de alineación sobre la clavija en D, y coloque la placa de abrazadera sobre la herramienta de alineación. Consulte la figura 13.
2. Introduzca el soporte del buje en la placa principal.
3. Ensamble las tuercas de abrazadera a las barras roscadas.
4. Introduzca una barra roscada por los orificios superiores de la placa de abrazadera y la placa principal. Instale una tuerca hexagonal en la barra roscada, pero no la apriete por ahora.
5. Introduzca una barra roscada por los orificios inferiores de la placa de abrazadera y la placa principal. Instale una tuerca hexagonal en la barra roscada, pero no la apriete por ahora.
6. Apriete las tuercas de abrazadera a la placa de abrazadera. Consulte la figura 14.
7. Retire la herramienta de alineación.

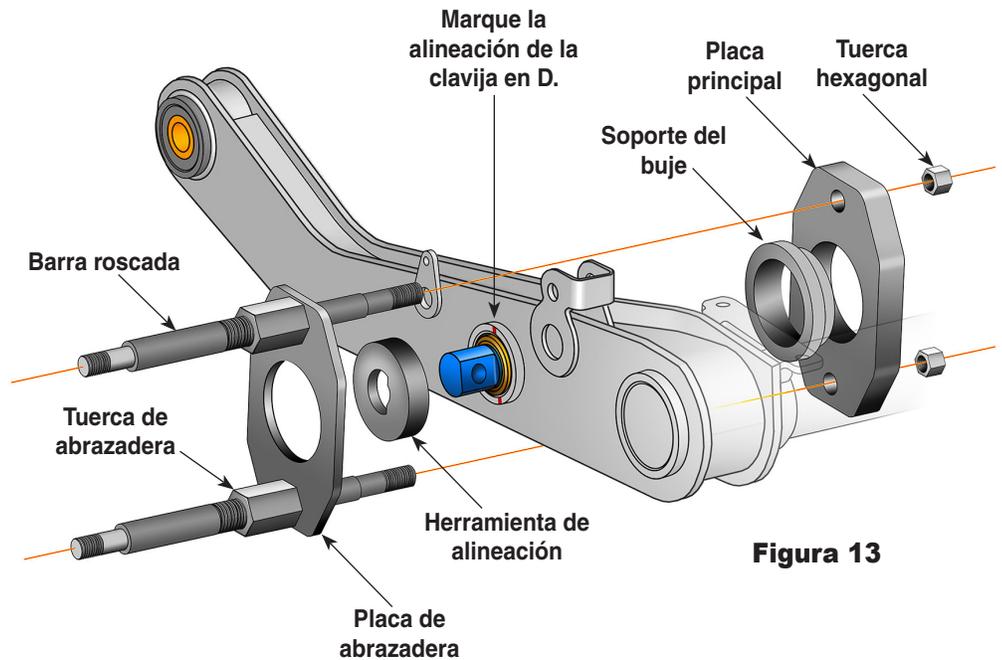


Figura 13

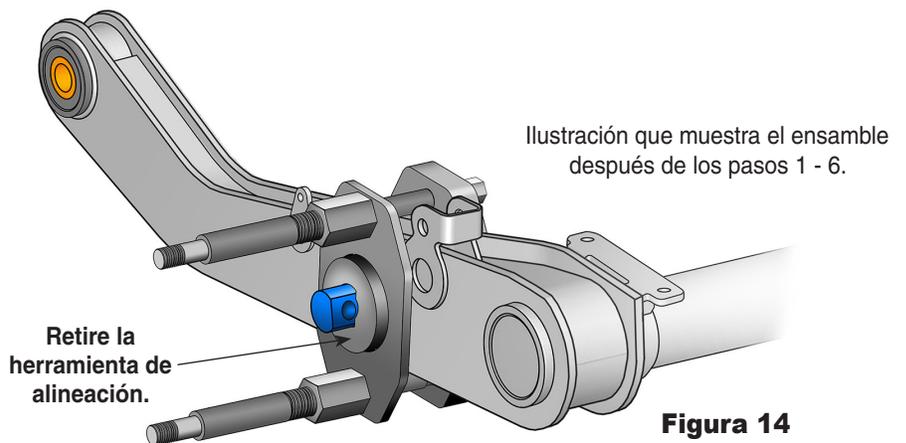


Figura 14

FCCE V-RIDE™ – Retiro de la clavija en D

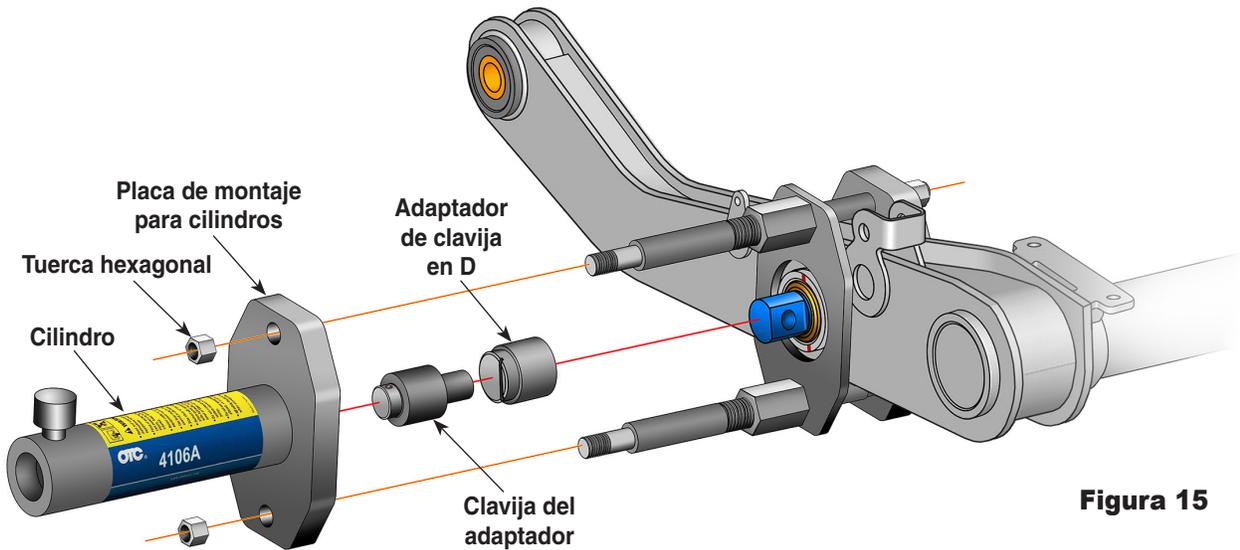


Figura 15

Retiro de la clavija en D, cont.

8. Enrosque el cilindro en la *placa de montaje del cilindro*. Consulte la figura 15.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, el cilindro debe estar enroscado completamente en la placa de montaje del cilindro.

9. Instale la placa de montaje del cilindro en el extremo de las barras roscadas. Ajuste las tuercas de abrazadera según sea necesario para pasar las barras roscadas por los orificios en la placa de montaje del cilindro. Ensamble las tuercas hexagonales en las barras roscadas. Apriete las tuercas hexagonales en ambos extremos de las barras roscadas.

10. Coloque el *adaptador de clavija en D* sobre la clavija en D.

11. Introduzca la *clavija del adaptador* en el cabezal del cilindro.

12. Prepare la bomba hidráulica para usarla siguiendo las instrucciones proporcionadas con la bomba referentes al enganche, la ventilación, la preparación y la operación.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

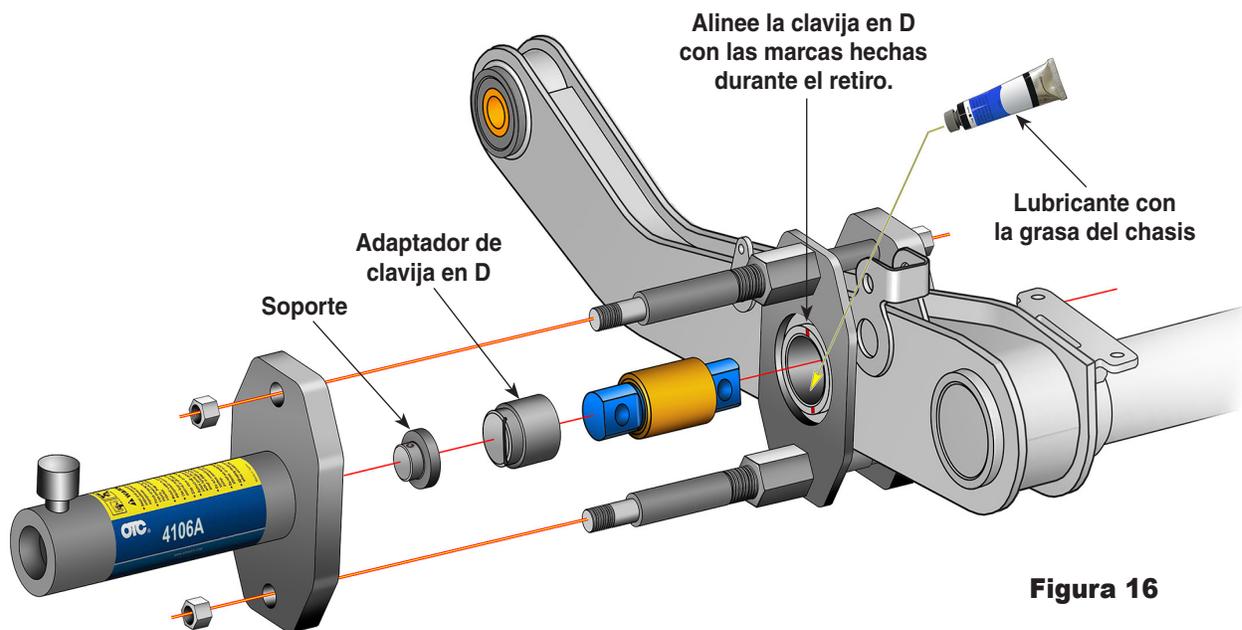
13. Conecte la manguera hidráulica de la bomba hidráulica al cilindro.

14. Haga funcionar la bomba para extender el émbolo del cilindro y aplique presión para empujar la clavija en D hacia fuera del rodillo.



⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se extrae la clavija en D. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

FCCC V-RIDE™ – Instalación de la clavija en D



Instalación de la clavija en D

1. Limpie y lubrique bien toda la superficie del diámetro interior del rodillo y del exterior del buje. Consulte la figura 16.
2. Introduzca el *soporte de apoyo* en el cabezal del cilindro.
3. Ensamble la nueva clavija en D y el *adaptador de clavija en D* como se indica. Alinee la línea en el adaptador de clavija en D con las marcas de alineación hechas durante el procedimiento de retiro.
4. Haga funcionar la bomba para extender el pistón del cilindro y aplique suficiente presión para sostener la herramienta y los componentes. Compruebe la alineación de la clavija en D. La línea central de la clavija en D debe estar alineada con la línea central del diámetro interior del rodillo.

⚠️ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

5. Haga funcionar la bomba para aplicar presión para instalar la clavija en D completamente en el rodillo. Confirme que la clavija en D esté centrada en el rodillo.



⚠️ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se instala la clavija en D. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

FCCC V-RIDE™ – Retiro del buje de pivote

FCCC V-Ride™		575164 Soporte	575163 Clavija del adaptador	576421 Adaptador de clavija en D	575165 Soporte del buje	575167 Herramienta de alineación
						
Buje de pivote	Retirar		✓	✓		✓
	Instalar		✓			✓

Retiro del buje de pivote

1. Introduzca la *clavija del adaptador* por la *herramienta de alineación* y en el orificio del buje de pivote, según se indica en la Figura 17.
2. Ensamble las *tuercas de abrazadera* a las *barras roscadas*.
3. Introduzca una *barra roscada* por los orificios superiores de la *placa de abrazadera* y la *placa principal*. Instale una *tuerca hexagonal* en la *barra roscada*, pero no la apriete por ahora.
4. Introduzca una *barra roscada* por los orificios inferiores de la *placa de abrazadera* y la *placa principal*. Instale una *tuerca hexagonal* en la *barra roscada*, pero no la apriete por ahora.
5. Apriete las *tuercas de abrazadera* a la *placa de abrazadera*. Consulte la figura 18.
6. Retire la *herramienta de alineación* y la *clavija del adaptador*.

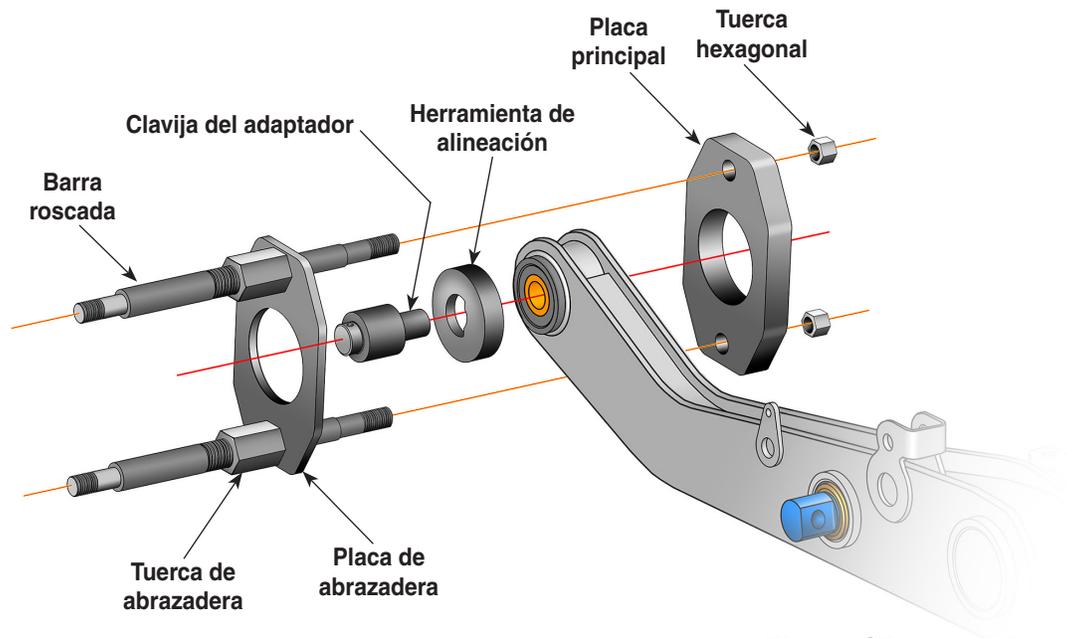


Figura 17

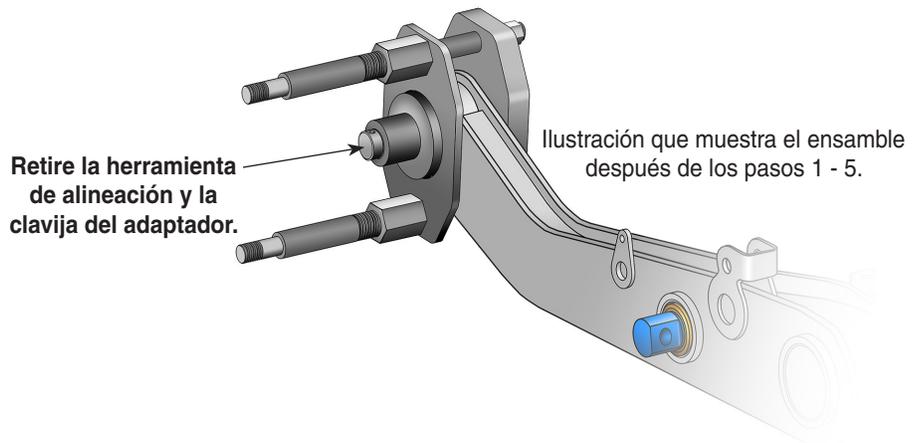
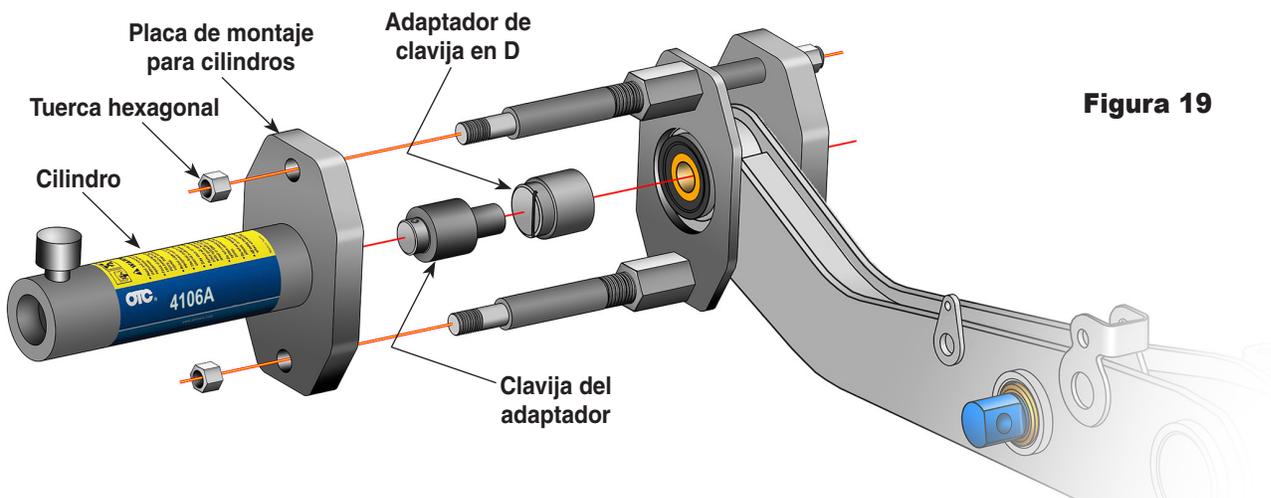


Figura 18

FCCC V-RIDE™ – Retiro del buje de pivote



Retiro del buje de pivote, cont.

7. Enrosque el cilindro en la *placa de montaje del cilindro*. Consulte la figura 19.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, el cilindro debe estar enroscado completamente en la placa de montaje del cilindro.

8. Instale la placa de montaje del cilindro en el extremo de las barras roscadas. Ajuste las tuercas de abrazadera según sea necesario para pasar las barras roscadas por los orificios en la placa de montaje del cilindro. Ensamble las tuercas hexagonales en las barras roscadas. Apriete las tuercas hexagonales en ambos extremos de las barras roscadas.

9. Sostenga el *adaptador de clavija en D* sobre el buje de pivote hasta hacer contacto con la *clavija del adaptador*.

10. Introduzca la clavija del adaptador en el cabezal del cilindro.

11. Prepare la bomba hidráulica para usarla siguiendo las instrucciones proporcionadas con la bomba referentes al enganche, la ventilación, la preparación y la operación.

⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

12. Conecte la manguera hidráulica de la bomba hidráulica al cilindro.

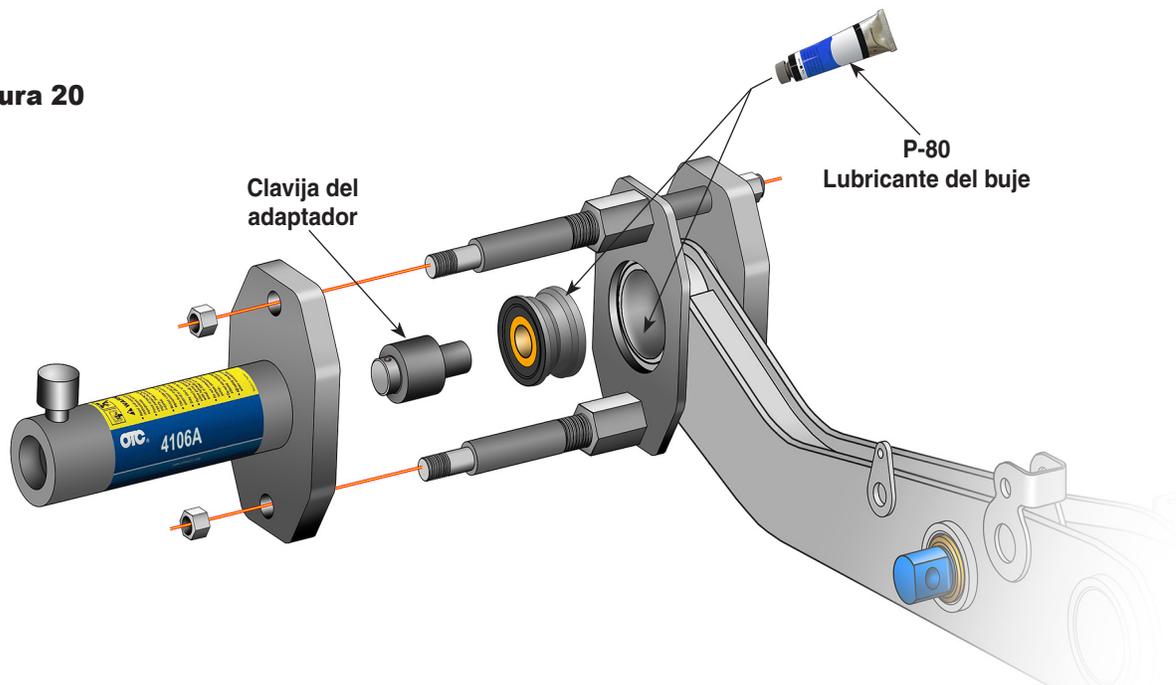
13. Haga funcionar la bomba para extender el émbolo del cilindro y aplique presión para empujar el buje de pivote hacia fuera del rodillo.



⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se extrae el buje de pivote. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

FCCC V-RIDE™ – Instalación del buje de pivote

Figura 20



Instalación del buje de pivote

1. Limpie y lubrique bien toda la superficie del diámetro interior del rodillo y del diámetro exterior del buje. Consulte la figura 20.
2. Introduzca la *clavija del adaptador* en el cabezal del cilindro.
3. Coloque el buje de pivote en el extremo de la clavija del adaptador según se indica.
4. Haga funcionar la bomba para extender el pistón del cilindro y aplique suficiente presión para sostener la herramienta y los componentes. Compruebe la alineación del buje de pivote.

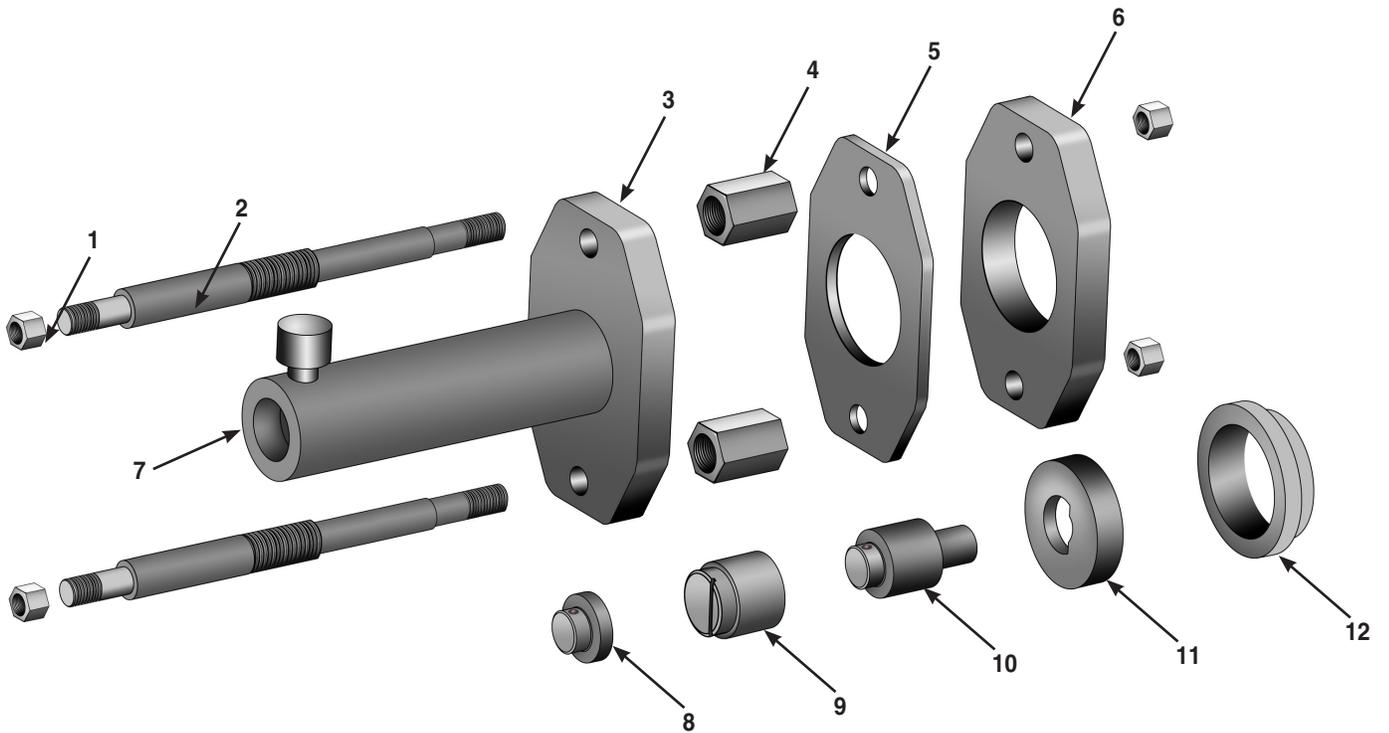
⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales, la capacidad de la bomba no debe superar 10.000 psi.

5. Haga funcionar la bomba para aplicar presión para instalar el buje de pivote completamente en el rodillo.



⚠ ADVERTENCIA: para prevenir lesiones personales causadas por la posible ruptura bajo presión, no permanezca cerca de la herramienta mientras se instala el buje de pivote. Es de especial importancia no estar en la dirección de la fuerza hidráulica.

Lista de partes



Artículo No.	No. de parte	Cant.	Descripción
1	576924	1	Kit de tuercas hexagonales (<i>contiene cuatro tuercas</i>)
2	575170	2	Barra roscada
3	575173	1	Placa de montaje para cilindros
4	575169	2	Tuerca de abrazadera
5	575171	1	Placa de abrazadera
6	575172	1	Placa principal
7	4106A	1	Cilindro hidráulico (<i>25 toneladas</i>)
8	575164	1	Soporte
9	576421	1	Adaptador de clavija en D
10	575163	1	Clavija del adaptador
11	575167	1	Herramienta de alineación
12	575165	1	Soporte del buje
	575166	1	Etiqueta de advertencia (<i>no mostrada</i>)
	104031	1	Garantía / Lista de centros de servicio autorizados (<i>no mostrada</i>)
	36886	1	Ensamble de la manguera (<i>4247 solamente; no mostrado</i>)
	2510A	1	Bomba de aire / hidráulica (<i>4247 solamente; no mostrada</i>)
	9798	1	Acoplador de mitad de la manguera (<i>4247 solamente; no mostrado</i>)

Conjuntos de adaptadores

La siguiente tabla describe los paquetes de Herramientas de extensión Hendrickson y los Conjuntos de adaptadores disponibles para aplicaciones Hendrickson específicas. Si posee un paquete de herramientas, considere la adquisición de conjuntos adaptadores para otras aplicaciones específicas.

Conjuntos de adaptadores Hendrickson disponibles

Paquete de herramientas Hendrickson N.º de pieza		N.º 2510A Bomba de Aire/Hid. (con manguera y acoplador)	N.º 4263 Herramienta para línea de presión	N.º 4250 (Volvo, Navistar, y Paccar)	N.º 4254 (Comfort Air, Primaxx EX, y FCCC V-Ride)	N.º 4255 (AIRTEK NXT [solo buje trasero])
4246	Los Paquetes de herramientas incluyen elementos marcados con ✓		✓		✓	
4247		✓	✓		✓	
4261		✓	✓			✓
4274			✓	✓		
4275		✓	✓	✓		

Inspección y mantenimiento



PRECAUCIÓN: para prevenir lesiones personales,

- Solamente el personal calificado deberá realizar inspecciones de esta herramienta de buje de suspensión trasera Hendrickson.
- Antes de cada uso, un inspector aprobado debe inspeccionar la herramienta de buje de suspensión para ver si hay dobleces, grietas, abolladuras, orificios alargados o por si faltan piezas. Si se encuentran daños, suspenda el uso.
- Use solamente las piezas de repuesto mencionadas en la lista de este documento. Los elementos que figuran en la lista de partes han sido probados y seleccionados cuidadosamente por OTC.

Mantenimiento

Para evitar que entre contaminación en el sistema hidráulico y dañe el cilindro, mantenga el cilindro limpio. Cuando el cilindro no esté en uso, mantenga la barra del émbolo completamente retraída y en posición invertida. Coloque cubiertas protectoras sobre los acopladores rápidos que están desconectados.

Desecho

Cuando la herramienta de buje de suspensión cumple su vida útil, se debe desechar según las regulaciones federales, estatales y locales.



**Ordene partes de repuesto
en www.OTCparts.com**

Este documento contiene listas de partes del producto e información referente al funcionamiento y mantenimiento. Los elementos que figuran en la lista de partes han sido probados y seleccionados cuidadosamente por OTC. En consecuencia, utilice únicamente repuestos de OTC.

Puede hacer preguntas sobre el producto directamente al Departamento de Servicios Técnicos de OTC, llamando al +1 (800) 533-6127.



655 Eisenhower Drive
Owatonna, MN 55060 EE.UU.
Teléfono: +1 (507) 455-7000
Servicio téc.: +1 (800) 533-6127
Fax: +1 (800) 955-8329
Ingreso de pedidos: +1 (800) 533-6127
Fax: +1 (800) 283-8665
Ventas internacionales: +1 (507) 455-7223
Fax: +1 (507) 455-7063