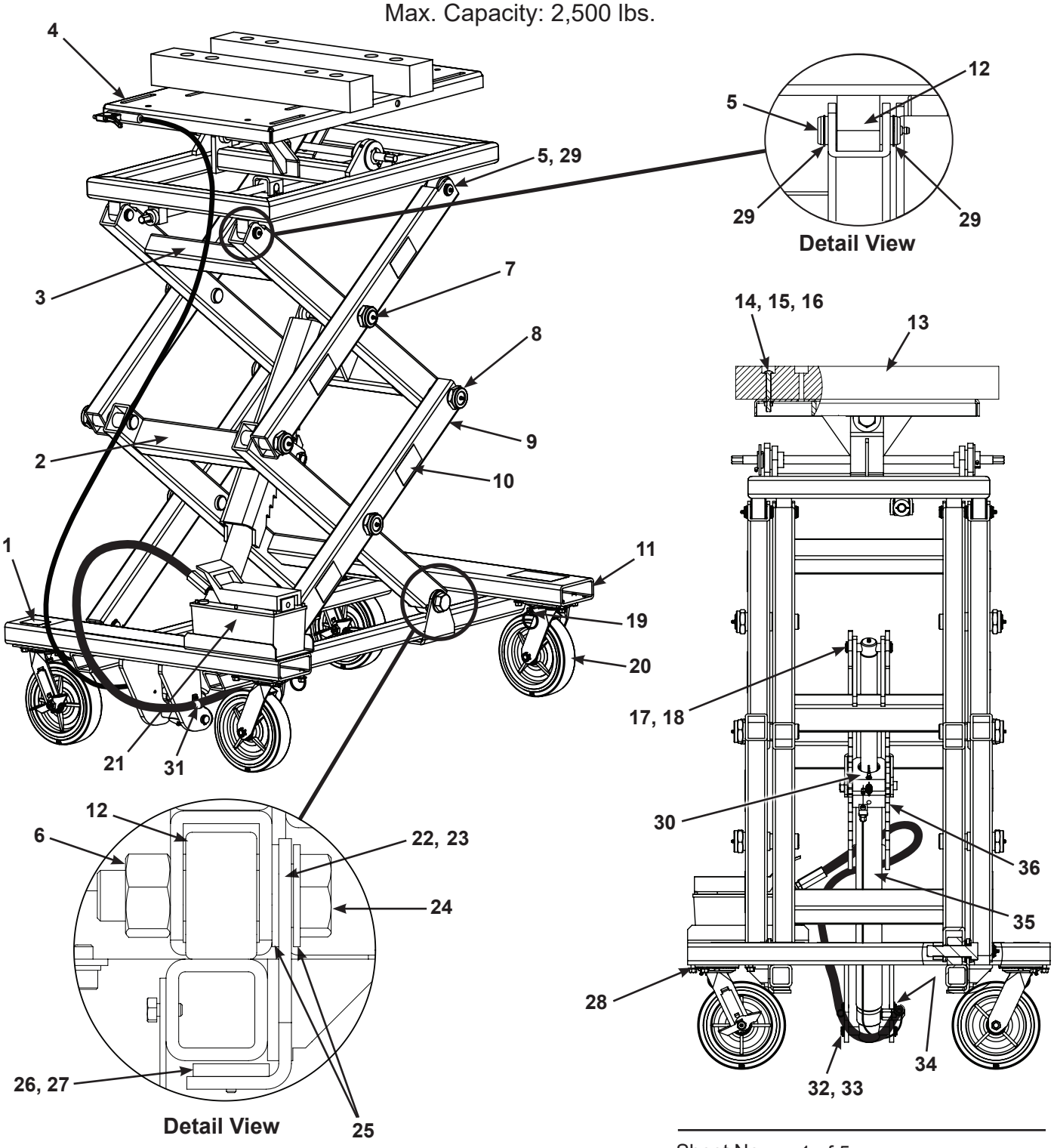
655 EISENHOWER DRIVE
OWATONNA, MN 55060 USA
PHONE: (507) 455-7000
TECH. SERV.: (800) 533-6127
FAX: (800) 955-8329
ORDER ENTRY: (800) 533-6127
FAX: (800) 283-8665
INTERNATIONAL SALES: (507) 455-7223
FAX: (507) 455-7063

Form No. SP04546152

Parts List and Operating Instructions for: **1595B**

Power Train Lift

Max. Capacity: 2,500 lbs.



Issue Date: Ver 01, 3-28-2024

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

(en-US)

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

PARTS LIST AND REPLACEMENT KITS

General Parts List

Item No.	Part No.	No. Reqd.	Description
2	**SP04921549**	1	Riser Frame Weldment
3	**SP04921557**	1	Riser Frame Weldment
4	**SP04920553**	1	Table Assembly (see page 3 of 5)
7	**SP04978258**	8	Press-in Grease Fitting
8	**SP04921547**	8	Nylon Insert Hex Lock Nut
9	**SP04921562**	4	Frame Tube Weldment
11	**SP04506665**	1	Base Weldment
12	**SP04921561**	4	Wheel
13	**SP04739927**	2	Wood Block
22	**SP04919024**	2	Keeper Plate
30	**SP04543690**	1	Mount Block Assembly
31	**SP04516732**	1	Cushioned GV Steel Loop Clamp *(1/2"; For Hydraulic Hose)*
34	**SP04516739**	1	Cushioned GV Steel Loop Clamp *(1/4"; For Safety Release Lever Cable)*
36	**SP04503709**	1	Ratchet
			INCLUDED BUT NOT SHOWN
	SP04955176	1	Strap Assembly

Bolt Pack SP04890007

Item No.	No. Reqd.	Description
28	6	Serrated Flange Bolt *(3/8-16 x 3/4")*

Decal Kit SP04506931

Item No.	No. Reqd.	Description
1	1	Logo/Warning Decal
10	8	Warning Decal

Hydraulic Cylinder Replacement

Item No.	No. Reqd.	Description
35	1	Hydraulic Cylinder

Hardware Kit SP04897035

Item No.	No. Reqd.	Description
14	4	Carriage Bolt
15	4	Washer *(.474" ID, .926" OD)*
16	4	Hex Nut *(7/16-14 UNC)*
17	2	Heavy Duty Retaining Ring
18	1	Pin *(.750" OD X 4.25")*
23	2	Bushing
26	4	Screw *(10-24 x 1/2")*
27	2	Glide Strip
32	2	Retaining Ring
33	1	Pin *(.750" OD X 5.00")*
		INCLUDED BUT NOT SHOWN (For Pneumatic Version Lifts Only)
	4	Hex Head Cap Screw *(1/4-20 x .50")*
	4	Lock Washer *(.248" ID)*
	4	Hex Head Cap Screw
	4	Washer *(.349" ID, .692 OD")*
	4	Lock Washer
	4	Hex Nut *(5/16-18 UNC)*
	2	Soc. Hd. Cap Screw *(3/8-24 x 1/2")*
	2	Lock Washer
	4	Cable Clamp

Frame Hardware Kit SP04897038

Item No.	No. Reqd.	Description
5	6	Pivot Pin
6	2	Hex Nut, Reversible Lock
24	2	Hex Head Cap Screw *(1-8 UNC x 3.750")*
25	4	Washer
29	12	Retaining Ring

Caster Kit SP04890008

Item No.	No. Reqd.	Description
19	1	Caster Swivel Lock
20	1	Swivel Caster with Brake

Pump SP04546154

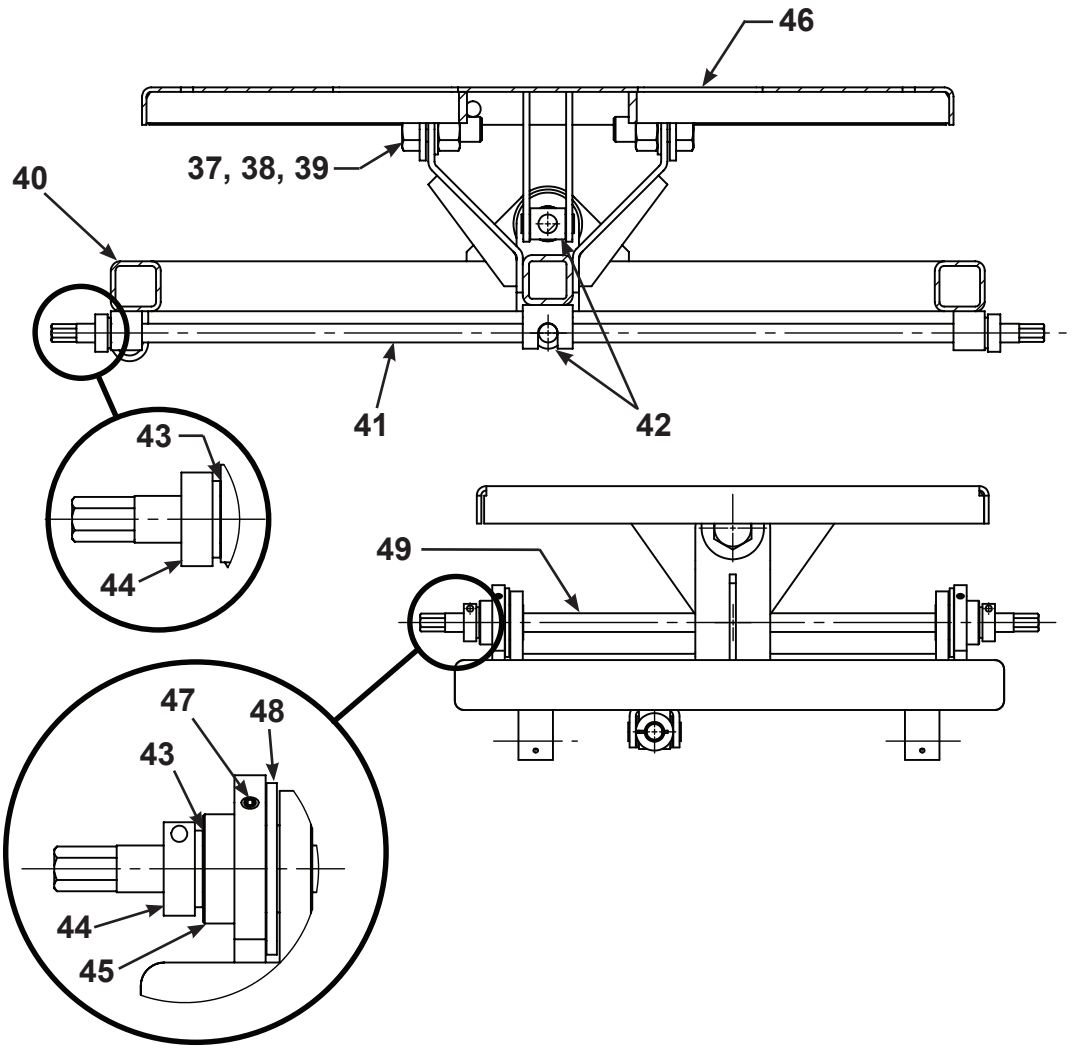
Item No.	No. Reqd.	Description
21	1	Pump

Warranty Information:
1-800-533-6127 or otctools.com

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

SP04920553 TABLE ASSEMBLY



Item No.	Part No.	No. Reqd.	Description
46	**SP04920556**	1	Table Weldment
40	**SP04920574**	1	Table Base Weldment
41	**SP04920561**	1	Threaded Rod
42	**SP04920555**	2	Threaded Trunnion
49	**SP04920559**	1	Threaded Rod
	INCLUDED BUT NOT SHOWN		
	SP04920569	1	Table Tilt Weldment

Table Hardware Kit SP04897034

Item No.	No. Reqd.	Description
37	2	Screw, Hex Head *(1"-8 x 1.5" Long, Grade 8)*
38	2	Washer
39	2	Reversible Lock Nut
43	4	Thrust Bearing Washer
44	4	Locking Collar
45	2	Bushing
47	2	Set Screw
48	2	Spacer

This document contains product parts lists, and information regarding operation and maintenance. Items listed in the parts list have been carefully tested and selected by OTC. **Therefore: Use only OTC replacement parts.**

Product questions can be directed to the OTC Technical Service Department at (800) 533-6127.

Get parts at OTCparts.com

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

PREPARATION AND SET UP

Unpackaging

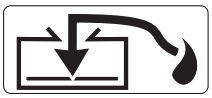
1. Cut shipping banding from carton and platform.
2. Remove the wood chocks from around the caster wheels.
3. Carefully roll the Power Train Lift off the shipping pallet onto the floor.

Prepare The Air Pump For Operation

A. Pictogram Definitions



Activating the pump with the pedal end marked with this pictogram, the flow of fluids is directed out of the reservoir.



Activating the pump with the pedal end marked with this pictogram, the flow of fluids is directed back to the reservoir.

B. Cut shipping tie straps from air pump.

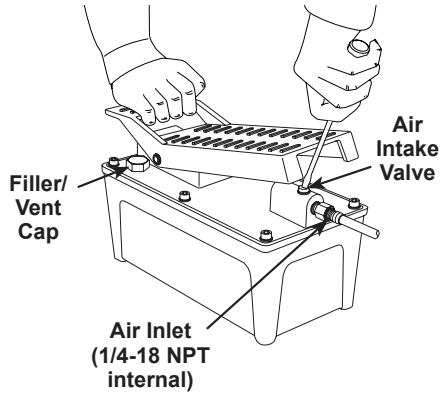
C. Air Supply Hook Up

1. Remove the thread protector from the air inlet of the pump. The pump's air inlet is 1/4-18 NPT internal threads. Select and install the threaded fittings which are compatible with your air supply fittings. The air supply should be 20 CFM (.57 M³/min.) at 100 PSI (7 BAR) at the pump to obtain the rated hydraulic pressure. Air pressure should be regulated to between 50 PSI (3.5 BAR) and 140 PSI (9.5 BAR). A pressure of 100 PSI (7 BAR) is the recommended minimum. Secure your pump fitting to the air supply.
2. It is highly recommended to install an automatic air line oiler to the air supply as close to the pump as possible. Set the unit to feed approximately one drop of oil per minute into the system. Use SAE grade oil, 5W to 30W.

D. Priming The Pump Unit

Under certain circumstances it may be necessary to prime the air pump. To accomplish this, perform the following procedure:

1. Press the release end of the pedal while holding down the air intake valve with a flathead screwdriver. The air intake valve is located directly under the pedal in the area marked . The valve is depressed simultaneously with the area of the pedal during priming.



2. Allow the pump to cycle approximately 15 seconds.
3. Remove the screwdriver and press the end of the pedal once more.
4. If the cylinder extends or pressure builds, the pump has been successfully primed. If the pump does not respond, repeat the procedure, jogging the air intake valve while holding the pedal in the position.

MECHANICAL SAFETY LATCH OPERATION

In the unlikely event of an uncontrolled descending lift, this lifting device has been equipped with a mechanical safety latch. When the safety release lever is untouched it is in the active position. In this position the mechanical safety latch will completely engage after experiencing a minimal downward motion, stopping a full descent from occurring. When intentionally (or purposefully) lowering the Lift, first raise the Lift slightly to remove pressure from the safety latch, and then squeeze the safety release lever to allow the Lift to descend. **See Figures 1 and 2**.

⚠ WARNING: To prevent personal injury and/or equipment damage,



- **Keep all body parts clear of the Lift when safety latch has been disengaged.**
- **Ensure the safety latch is fully engaged when performing maintenance or reaching inside the scissor components of the Lift.**
- **Keep the Lift secured with the mechanical safety latch in case someone presses the pump pedal, the platforms will not be lowered unintentionally.**

ENGAGED POSITION
(Lever Untouched)

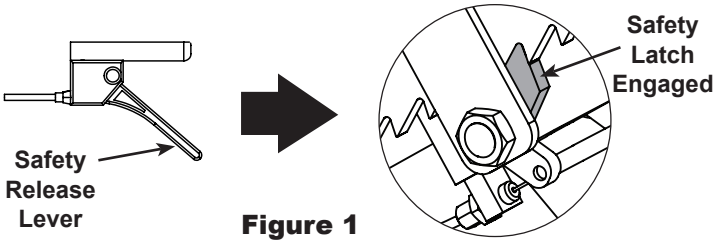


Figure 1

DISENGAGED POSITION
(Lever Squeezed)

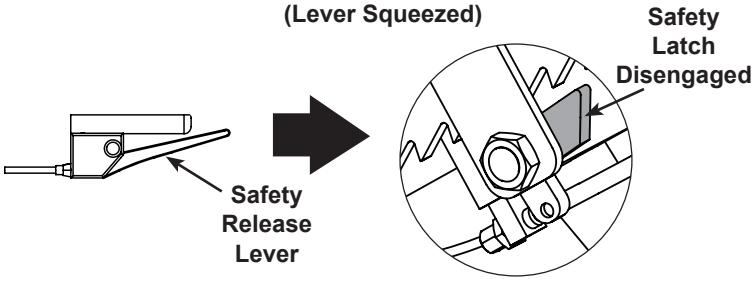


Figure 2

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

Functional Check of Lift

Without external load applied to the Lift platform, fully raise and lower multiple times to ensure proper function of the hydraulic system and scissor components.

1. Press the end of the air pump foot pedal marked to raise the Lift platform until it stops at maximum extension.
2. Press and hold the end of the air pump foot pedal marked to lower the Lift platform until it reaches a fully collapsed position.
3. Ensure platform raises and lowers only when the air pump foot pedal is actively depressed by the operator.

WARNING: To prevent personal injury and/or equipment damage,



- **Keep all body parts clear of the Lift when safety latch has been disengaged. If platform moves after air pump pedal is released, discontinue use and service immediately.**

SAFETY PRECAUTIONS

WARNING: To prevent personal injury and/or equipment damage,





- **Study, understand, and follow all instructions before operating this device.**
- **Wear eye protection that meets OSHA and ANSI Z87.1 standards.**
- **No alterations shall be made to this product**
- **Before using the Power Train Lift, inspect the unit for leaks, or damaged, loose, or missing parts. Immediately replace cut, frayed, damaged hoses.**
- **Only use attachments and/or adapters supplied by the manufacturer.**
- **Adequately support the vehicle before starting repairs.**
- **Securely tighten the strap assembly around the component being lifted.**
- **Do not exceed the rated capacity.**
- **Do not lift or move a load that has a center of gravity extending beyond the wheels. Tipping can result in personal injury.**
- **Do not move the Power Train Lift while the load is raised. Always lower the load completely before moving or storing the load.**
- **Ensure both the hydraulic hose and mechanical safety latch cable are off the ground before moving the Power Train Lift in order to prevent them from interfering with the wheels.**
- **Carefully and slowly move a load on an incline or around a corner. Tipping can result in personal injury.**



- **Use only on a hard, level surface.**
- **Do not stand under a load that is supported by the Power Train Lift.**
- **The component must be securely held in place before it is removed from the Power Train Lift.**

OPERATING INSTRUCTIONS

Removal

1. Follow the vehicle manufacturer's recommended service procedure for removal of the component.
2. Position the Power Train Lift under the vehicle.
3. Raise the Power Train Lift to the load.
4. Adjust the wood blocks to fit the assembly, and tighten the nuts to secure the blocks in place.
5. Turn the adjusting screws (items 34 and 43) to align the lift with the component. Raise the lift to the correct position.
6. Place the strap assembly around the component, and tighten the strap securely to the hook holes.
7. Remove any remaining bolts from the vehicle component.
8. Lower the Power Train Lift and the vehicle component until the Lift is completely collapsed.
9. Move the Lift and load out from under the vehicle.

Installation

1. Position the Power Train Lift under the chassis.
2. Raise the Power Train Lift and turn the adjusting screws to align the component in the correct position.
3. Follow the vehicle manufacturer's recommended service procedure for installing the component.

MAINTENANCE

Use a good grade lubricant to regularly lubricate the pivot points, the adjusting screws, and the swivel casters.

Safety Release Lever Storage Recommendation

When the Power Train Lift is not in use, store lift in a fully collapsed position. Coil the safety release lever cable around the pump bracket as shown in **Figure 3**.

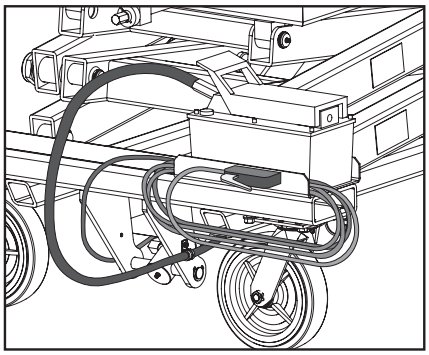


Figure 3

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

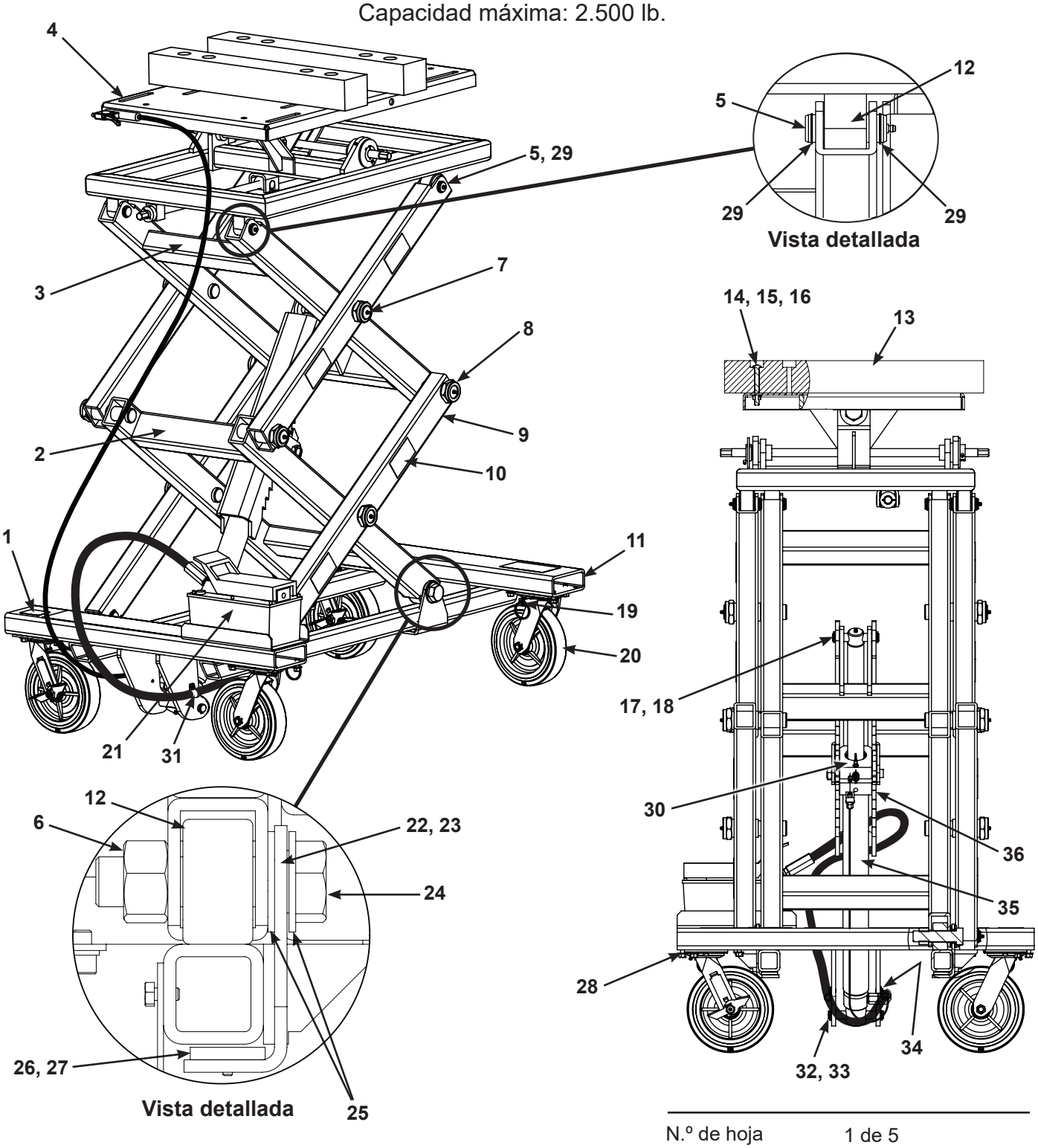
655 EISENHOWER DRIVE
OWATONNA, MN 55060 EE. UU.
TELÉFONO: (507) 455-7000
SERV. TÉC.: (800) 533-6127
FAX: (800) 955-8329
ENTRADA DE PEDIDOS: (800) 533-6127
FAX: (800) 283-8665
VENTAS INTERNACIONALES: (507) 455-7223
FAX: (507) 455-7063

Formulario n.° SP04546152

Lista de piezas e instrucciones de funcionamiento para: 1595B

Elevador de tren transmisor de potencia

Capacidad máxima: 2.500 lb.



SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

N.º de hoja	1 de 5
Fecha de edición:	Ver 01, 28-3-2024

(es-LA)

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

LISTA DE PIEZAS Y KIT DE REPUESTOS

Lista de piezas generales

Elem. n.°	N.° pieza	N.° req.	Descripción
2	**SP04921549**	1	Soldadura de bastidor de elevación
3	**SP04921557**	1	Soldadura de bastidor de elevación
4	**SP04920553**	1	Conjunto de plataforma (consulte la página 3 de 5)
7	**SP04978258**	8	Accesorio de lubricación a presión
8	**SP04921547**	8	Tuercas de bloqueo hexagonales con inserto de nailon
9	**SP04921562**	4	Soldadura de bastidor de tubos
11	**SP04506665**	1	Soldadura de la base
12	**SP04921561**	4	Rueda
13	**SP04739927**	2	Cuñas de madera
22	**SP04919024**	2	Placas de sujeción
30	**SP04543690**	1	Conjunto de bloqueo de montaje
31	**SP04516732**	1	Abrazadera de acero GV acolchada *(1/2"; para manguera hidráulica)*
34	**SP04516739**	1	Abrazadera de acero GV acolchada *(1/4"; para cable de palanca)*
36	**SP04503709**	1	Trinquete
	INCLUIDAS PERO NO SE MUESTRAN		
	SP04955176	1	Conjunto de correas

Paquete de pernos SP04890007

Elem. n.°	N.° req.	Descripción
28	6	Perno dentado *(3/8-16 x 3/4")*

Kit de rótulos SP04506931

Elem. n.°	N.° req.	Descripción
1	1	Rótulo/logo de advertencia
10	8	Pictograma de advertencia

Repuesto del cilindro hidráulico

Elem. n.°	N.° req.	Descripción
35	1	Cilindro hidráulico

Kit de hardware SP04897035

Elem. n.°	N.° req.	Descripción
14	4	Perno de cabeza de hongo
15	4	Arandela *(0.474" DI, 0.926" DE)*
16	4	Tuercas hexagonales *(7/16-14 UNC)*
17	2	Anillo de retención de trabajo pesado
18	1	Pasador *(0.750" DE X 4.25")*
23	2	Casquillos
26	4	Tornillos *(10-24 x 1/2")*
27	2	Pletinas de deslizamiento
32	2	Anillo de retención
33	1	Pasador *(0.750" DE X 5.00")*
	INCLUIDAS PERO NO SE MUESTRAN (Solo para elevadores versión neumáticos)	
	4	Tornillos Allen *(1/4-20 x 0.50")*
	4	Arandelas de seguridad *(0.248" ID)*
	4	Tornillos Allen
	4	Arandelas *(0.349" DI, 0.692 DE")*
	4	Tuercas de bloqueo
	4	Tuercas hexagonales *(5/16-18 UNC)*
	2	Tornillos de cabeza hexagonal *(3/8-24 x 1/2")*
	2	Tuercas de bloqueo
	4	Pinzas de cable

Kit de hardware del bastidor SP04897038

Elem. n.°	N.° req.	Descripción
5	6	Pasador de pivote
6	2	Tuercas hexagonales, bloqueo reversible
24	2	Tornillos Allen *(1-8 UNC x 3.750")*
25	4	Arandela
29	12	Anillo de retención

Kit de ruedas giratorias SP04890008

Elem. n.°	N.° req.	Descripción
19	1	Bloqueo para ruedas giratorias
20	1	Rueda pivotante con freno

Bomba SP04546154

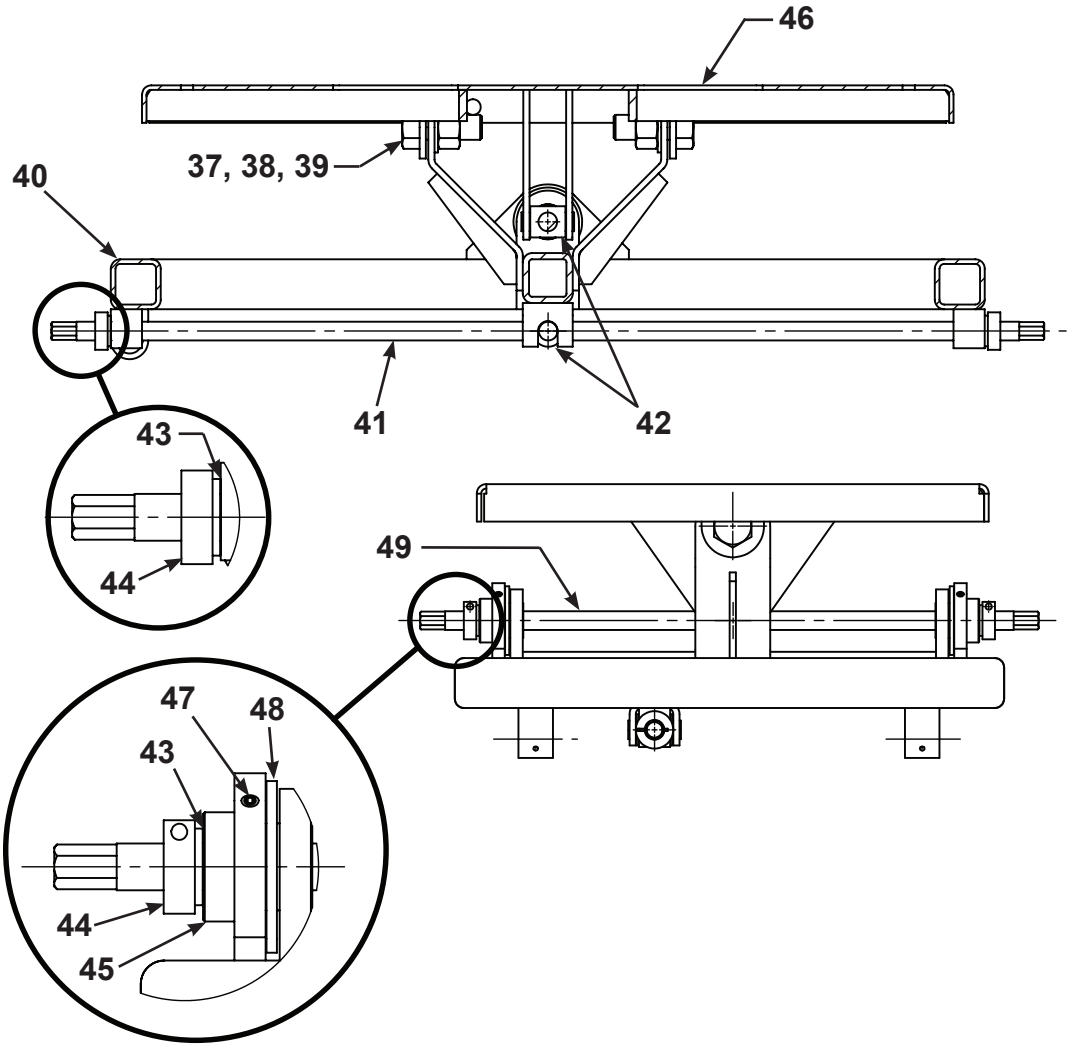
Elem. n.°	N.° req.	Descripción
21	1	Bomba

Información sobre la garantía:
1-800-533-6127 u otctools.com

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

SP04920553 CONJUNTO DE LA PLATAFORMA



Elem. n.°	N.° pieza	N.° req.	Descripción
46	**SP04920556**	1	Soldadura de la plataforma
40	**SP04920574**	1	Soldadura de la base de la plataforma
41	**SP04920561**	1	Varillas roscadas
42	**SP04920555**	2	Muñón roscado
49	**SP04920559**	1	Varillas roscadas
	INCLUIDAS PERO NO SE MUESTRAN		
	SP04920569	1	Soldadura de inclinación de plataforma

Kit de hardware de plataforma SP04897034

Elem. n.°	N.° req.	Descripción
37	2	Tornillos, cabeza hex *(1"-8 x 1.5" de largo, grado 8)*
38	2	Arandela
39	2	Tuercas de bloqueo reversibles
43	4	Arandela de empuje
44	4	Collarines trabadores
45	2	Casquillos
47	2	Tornillos de fijación
48	2	Espaciador

Este documento contiene listas de piezas del producto e información sobre funcionamiento y mantenimiento. Los artículos enumerados en la lista de piezas han sido probados y seleccionados cuidadosamente por OTC. **Por lo tanto: Use únicamente piezas de repuesto OTC.**

Las preguntas sobre el producto se pueden dirigir al departamento de servicio técnico de OTC al teléfono (800) 533-6127.

Solicite piezas en OTCparts.com

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

PREPARACIÓN Y CONFIGURACIÓN

Desembalaje

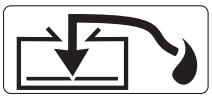
1. Corte la cinta de la caja y la plataforma.
2. Retire las cuñas de madera que rodean las ruedas giratorias.
3. Con cuidado, deslice y saque el elevador del tren transmisor de potencia del pallet de envío y colóquelo en el piso.

Preparación de la bomba de aire para la operación

A. Definiciones de los pictogramas



Si activa la bomba con la parte del pedal marcada con este pictograma, el flujo de líquidos se dirigirá fuera del tanque.



Si activa la bomba con la parte del pedal marcada con este pictograma, el flujo de líquidos se dirigirá de regreso al tanque.

B. Corte las correas de sujeción del embalaje de la bomba de aire

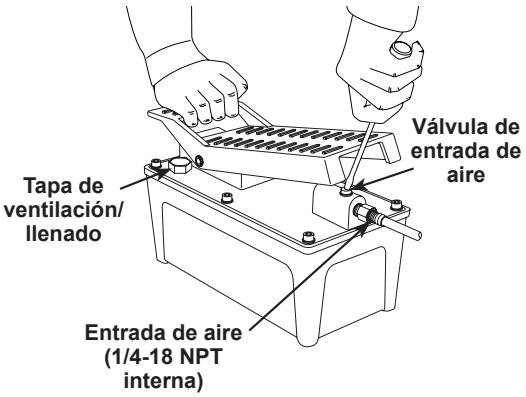
C. Conexión del suministro de aire

1. Retire el protector de la rosca de la entrada de aire de la bomba. La entrada de aire de la bomba tiene una rosca interna NPT de 1/4-18 pulg. Seleccione e instale conexiones roscadas que sean compatibles con las del suministro de aire. El suministro de aire debe ser de 0,57 M³/min (20 CFM) a 7 BAR (100 PSI) en la bomba para obtener la presión hidráulica indicada. La presión de aire debe regularse entre 3,5 BAR (50 PSI) y 9,5 BAR (140 PSI). La presión mínima recomendada es de 7 BAR (100 PSI). Fije el conector de la bomba al suministro de aire.
2. Se recomienda instalar en el suministro de aire un lubricador automático de línea de aire, lo más cercano posible a la bomba. Ajuste la unidad para que proporcione aproximadamente una gota de aceite por minuto al sistema. Utilice el aceite grado SAE de 5W a 30W.

D. Cebado de la unidad de bomba

En determinadas circunstancias, puede ser necesario cebar la bomba de aire. Para realizar esto, ejecute lo siguiente:

1. Presione el extremo del pedal liberar mientras sujeta la válvula de entrada de aire con un destornillador plano. La válvula de entrada de aire se ubica directamente bajo el pedal, en el área marcada . La válvula se debe presionar en forma simultánea con el área del pedal durante el cebado.



2. Permita que la bomba realice un ciclo de aproximadamente 15 segundos.
3. Retire el destornillador y presione el extremo del pedal una vez más.
4. Si el cilindro se extiende o se acumula presión, la bomba se ha cebado correctamente. Si la bomba no responde, repita el procedimiento impulsando la válvula de entrada de aire mientras mantiene el pedal en la posición .

OPERACIÓN DEL CIERRE DE SEGURIDAD MECÁNICO

En el caso improbable de que se produzca un descenso descontrolado, este dispositivo de elevación está equipado con un cierre mecánico de seguridad. Cuando la palanca de liberación de seguridad está intacta, está en posición activa. En esta posición, el cierre mecánico de seguridad se activará completamente después de experimentar el mínimo movimiento de bajada, impidiendo que se produzca un descenso completo. Al bajar el elevador intencionalmente (a propósito), primero levante el elevador ligeramente para quitar la presión del cierre de seguridad y luego apriete la palanca de liberación de seguridad para permitir que el elevador descienda. **Consulte las figuras 1 y 2**.

ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales y/o daños a equipos:



- **Mantenga todas las partes del cuerpo alejadas del elevador cuando el cierre de seguridad se haya desbloqueado.**
- **Asegúrese de que el cierre de seguridad esté totalmente activado al realizar el mantenimiento o al alcanzar el interior de los componentes de la tijera del elevador.**
- **Mantenga el elevador asegurado con el cierre mecánico de seguridad en caso de que alguien presione el pedal de la bomba, las plataformas no bajarán de manera involuntaria.**

POSICIÓN ENGANCHADA
(Palanca intacta)

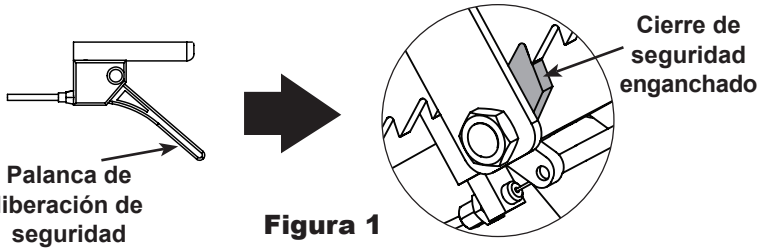


Figura 1

POSICIÓN DESENGANCHADA
(Palanca apretada)



Figura 2

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

Revisión funcional del elevador

Sin aplicar una carga externa a la plataforma del elevador, suba y baje por completo el elevador varias veces para asegurarse de que el sistema hidráulico y los componentes de la tijera funcionan correctamente.

1. Presione la parte del pedal de la bomba de aire marcada para levantar la plataforma del elevador hasta que se detenga en la extensión máxima.
2. Mantenga presionada la parte del pedal de la bomba de aire marcada para bajar la plataforma de elevación hasta que llegue a la posición completamente contraída.
3. Asegúrese de que la plataforma baje y suba solo cuando el operador presiona activamente el pedal de la bomba de aire.

ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales y/o daños a equipos:



- **Mantenga todas las partes del cuerpo alejadas del elevador cuando el cierre de seguridad se haya desbloqueado. Si la plataforma se mueve después de soltar el pedal de la bomba de aire, interrumpa el uso y el servicio inmediatamente.**

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales y/o daños a equipos:





- **Estudie, comprenda y siga todas las instrucciones antes de operar este dispositivo.**
- **Utilice protección ocular que cumpla con las normas OSHA y ANSI Z87.1.**
- **No altere este producto.**
- **Antes de usar el elevador del tren transmisor de potencia, inspeccione la unidad en busca de fugas, piezas dañadas, sueltas o faltantes. Reemplace de inmediato las mangueras cortadas, deshilachadas o dañadas.**
- **Use solo los accesorios y / o adaptadores proporcionados por el fabricante.**
- **Apoye correctamente el vehículo antes de comenzar las reparaciones.**
- **Apriete con firmeza el conjunto de correa alrededor del componente que se levantará.**
- **No exceda la capacidad nominal.**
- **No eleve o mueva una carga que posee un centro de gravedad que se extienda más allá de las ruedas. El volcamiento puede producir lesiones personales.**
- **No mueva el elevador del tren transmisor de potencia mientras eleva la carga. Baje completamente la carga antes de mover o almacenarla.**
- **Asegúrese de que tanto la manguera hidráulica como el cable del cierre de seguridad mecánico estén fuera del suelo antes de mover el elevador del tren de potencia para evitar que interfieran con las ruedas.**



- **Mueva la carga en forma lenta y cuidadosa en una pendiente o al doblar una esquina. El volcamiento puede producir lesiones personales.**
- **Use solo sobre una superficie rígida y nivelada.**
- **No se pare bajo carga soportada por el elevador del tren transmisor de potencia.**
- **El componente debe mantenerse en su lugar con firmeza antes de ser retirado del elevador del tren transmisor de potencia.**

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

Extracción

1. Siga el procedimiento de servicio recomendado por el fabricante del vehículo para el retiro del componente.
2. Posicione el elevador del tren transmisor de potencia bajo el vehículo.
3. Suba el elevador del tren transmisor de potencia hacia la carga.
4. Coloque cuñas de madera para ajustar el conjunto y apriete las tuercas para asegurar las cuñas en su lugar.
5. Gire los tornillos de ajuste (artículos 34 y 43) para alinear el elevador con el componente. Suba el elevador hasta la posición correcta.
6. Coloque el conjunto de la correa alrededor del componente y apriete la correa con firmeza a los orificios del gancho.
7. Retire los pernos restantes desde el componente del vehículo.
8. Descienda el elevador del tren transmisor de potencia y el componente del vehículo hasta que el elevador esté completamente contraído.
9. Mueva el elevador y la carga desde debajo del vehículo.

Instalación

1. Coloque el elevador del tren transmisor de potencia bajo el chasis.
2. Eleve el elevador del tren transmisor de potencia y gire los tornillos de ajuste para alinear el componente en la posición correcta.
3. Siga el procedimiento de servicio recomendado por el fabricante del vehículo para instalar el componente.

MANTENIMIENTO

Use un lubricante de buena graduación para lubricar con regularidad los puntos del pivote, los tornillos de ajuste y las ruedas pivotantes.

Recomendación de almacenamiento de la palanca de liberación de seguridad

Cuando no utilice el elevador del tren de potencia, guárdelo en una posición completamente plegada. Enrolle el cable de la palanca de liberación de seguridad alrededor del soporte de la bomba como se muestra en la **Figura 3**.

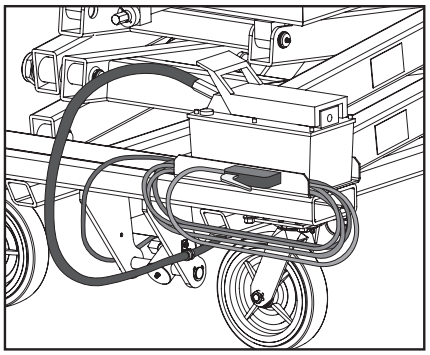


Figura 3

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

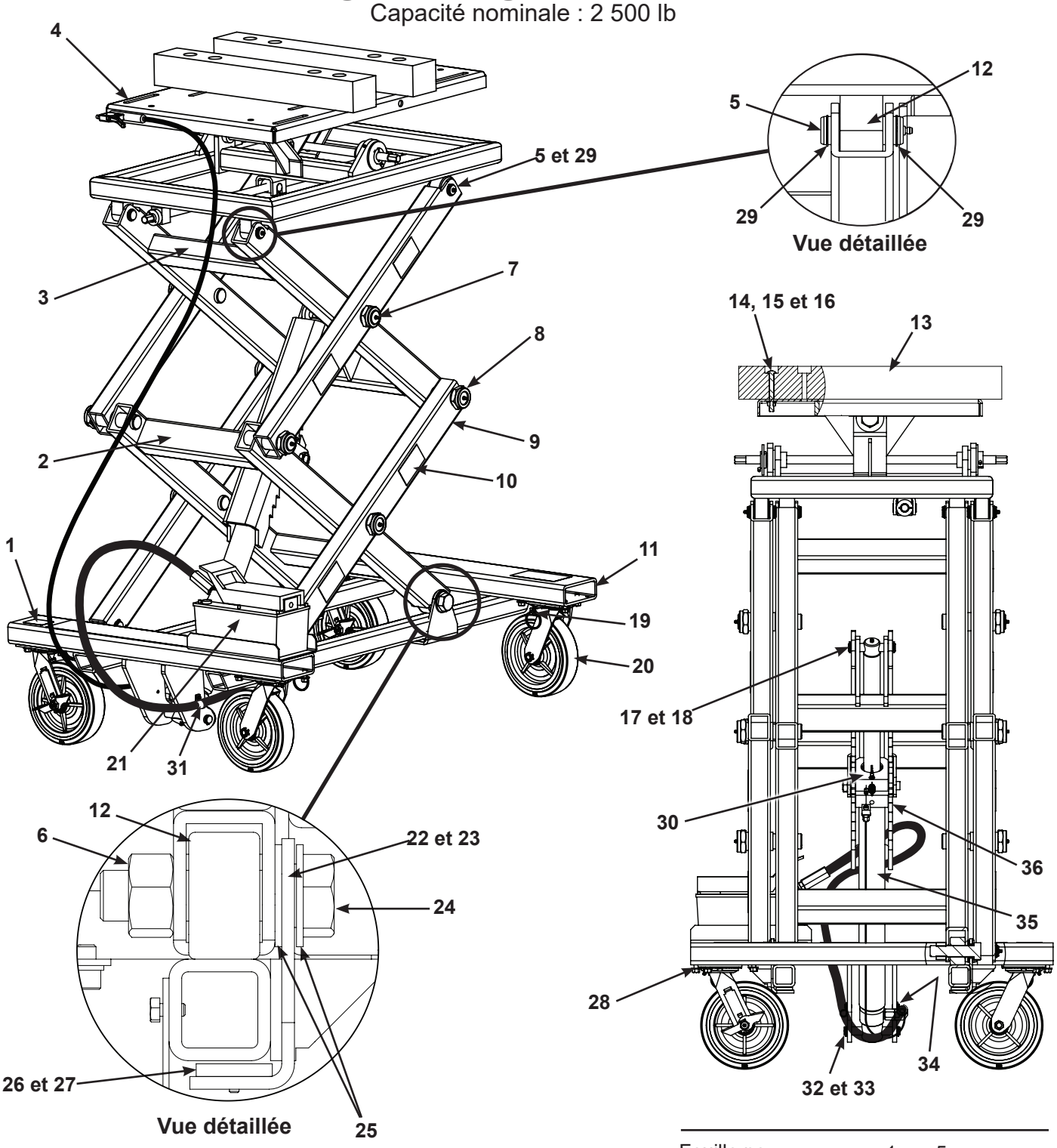
655 EISENHOWER DRIVE
OWATONNA, MN 55060 ÉTATS-UNIS
TÉLÉPHONE : 507 455-7000
SERVICE TECHNIQUE : 800 533-6127
TÉLÉCOPIEUR : 800 955-8329
COMMANDER : 800 533-6127
TÉLÉCOPIEUR : 800 283-8665
VENTES INTERNATIONALES : 507 455-7223
TÉLÉCOPIEUR : 507 455-7063

No de formulaire SP04546152

Liste des pièces et consignes d'utilisation pour : 1595B

Outil de levage pour groupe motopropulseur

Capacité nominale : 2 500 lb



SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

Feuille no	1 sur 5
Date de publication :	Ver 01, 28-3-2024

(fr-CA)

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

LISTE DE PIÈCES ET TROUSSES DE REMPLACEMENT

Liste de pièces générale

No d'article	No de pièce	Nbr. requis	Description
2	**SP04921549**	1	Soudure du cadre d'élévation
3	**SP04921557**	1	Soudure du cadre d'élévation
4	**SP04920553**	1	Table (voir la page 3 de 5)
7	**SP04978258**	8	Embout de graissage à pousser
8	**SP04921547**	8	Contre-écrou hexagonal à garniture en nylon
9	**SP04921562**	4	Soudure du tube de cadre
11	**SP04506665**	1	Soudure de la base
12	**SP04921561**	4	Roue
13	**SP04739927**	2	Bloc de bois
22	**SP04919024**	2	Armature
30	**SP04543690**	1	Bloc d'assemblage
31	**SP04516732**	1	Pince en acier GV coussinée *(1/2 po pour tuyau hydraulique)*
34	**SP04516739**	1	Pince en acier GV coussinée *(1/4 po pour câble du levier de dégagement de sécurité)*
36	**SP04503709**	1	Cliquet
	INCLUS, MAIS NON ILLUSTRÉS		
	SP04955176	1	Sangle

Trousse de boulons SP04890007

No d'article	Nbr. requis	Description
28	6	Boulon de bride dentelé *(3/8 16 x 3/4 po)*

Trousse d'autocollants SP04506931

No d'article	Nbr. requis	Description
1	1	Logo/autocollant d'avertissement
10	8	Autocollant d'avertissement

Remplacement pour vérin hydraulique

No d'article	Nbr. requis	Description
35	1	Vérin hydraulique

Trousse de quincaillerie SP04897035

No d'article	Nbr. requis	Description
14	4	Boulon de carrosserie
15	4	Rondelle *(0,474 po de diamètre interne, 0,926 po de diamètre externe)*
16	4	Écrous hexagonaux *(7/16-14 UNC)*
17	2	Bague de retenue robuste
18	1	Goupille *(0,750 po de diamètre extérieur X 4,25 po)*
23	2	Douille
26	4	Vis *(10-24 x 1/2 po)*
27	2	Barre de guidage
32	2	Bague de retenue
33	1	Goupille *(0,750 po de diamètre extérieur X 5,00 po)*
	INCLUS, MAIS NON ILLUSTRÉ (pour outil de levage pneumatique seulement)	
	4	Boulons d'assemblage à tête hexagonale *(1/4-20 x 0,50 po)*
	4	Rondelles de blocage *(0,248 po de diamètre intérieur)*
	4	Boulons d'assemblage à tête hexagonale
	4	Rondelles *(0,349 po de diamètre intérieur, 0,692 po de diamètre extérieur)*
	4	Rondelles de blocage
	4	Écrous hexagonaux *(5/16-18 UNC)*
	2	Vis d'assemblage à tête creuse *(3/8-24 X 1/2 po)*
	2	Rondelles de blocage
	4	Brides de câble

Trousse de quincaillerie du cadre SP04897038

No d'article	Nbr. requis	Description
5	6	Goupille de positionnement
6	2	Écrous hexagonaux, blocage réversible
24	2	Boulons d'assemblage à tête hexagonale *(1-8 UNC x 3,750 po)*
25	4	Rondelle
29	12	Bague de retenue

Trousse de roulettes SP04890008

No d'article	Nbr. requis	Description
19	1	Verrou de roulette pivotante
20	1	Roulette pivotante avec frein

Pompe SP04546154

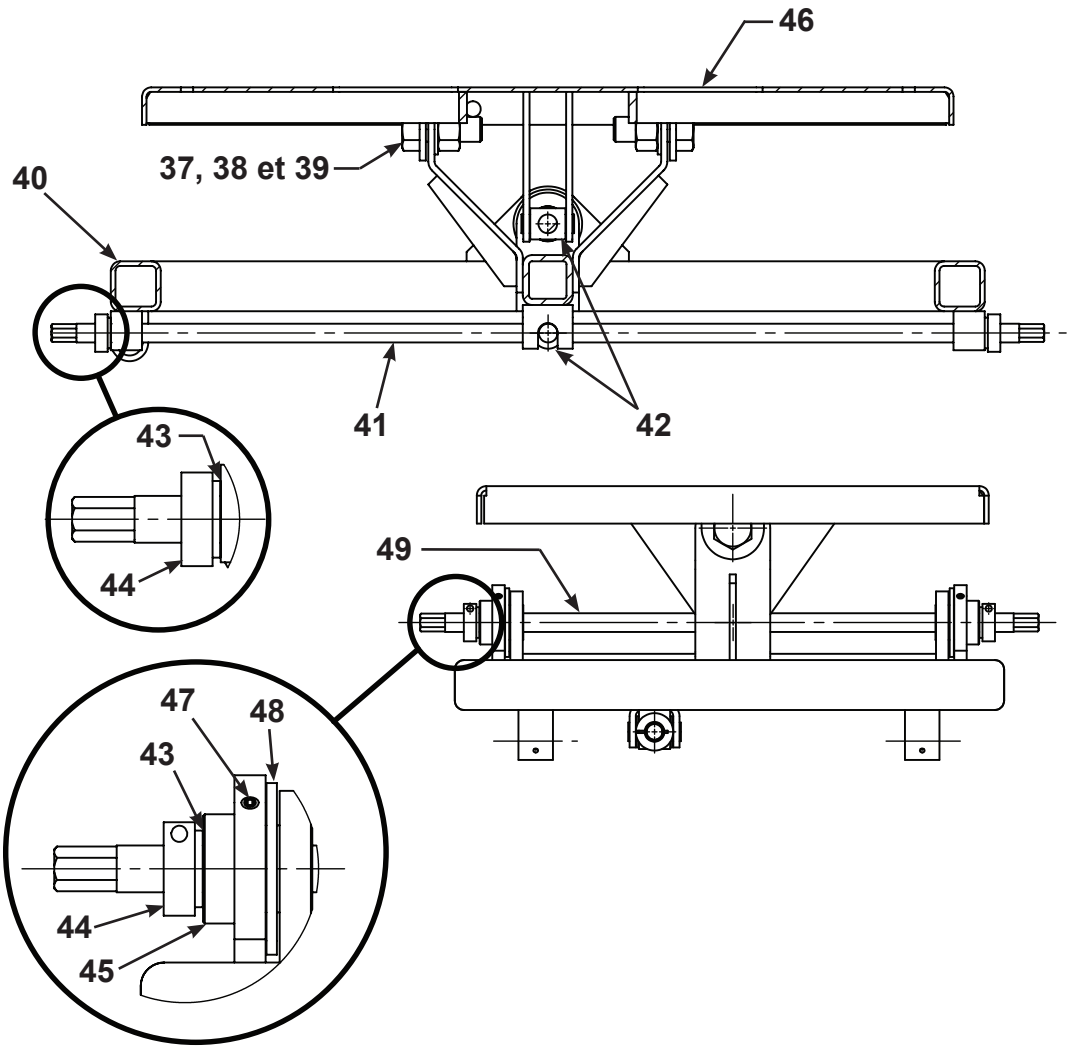
No d'article	Nbr. requis	Description
21	1	Pompe

Informations sur la garantie :
1 800 533-6127 ou otctools.com

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

SP04920553 TABLE



No d'article	No de pièce	Nbr. requis	Description
46	**SP04920556**	1	Soudure de la table
40	**SP04920574**	1	Soudure de la base de la table
41	**SP04920561**	1	Tige filetée
42	**SP04920555**	2	Tourillons filetés
49	**SP04920559**	1	Tige filetée
	INCLUS, MAIS NON ILLUSTRÉS		
	SP04920569	1	Soudure de la table basculante

Trousse de quincaillerie de la table SP04897034

No d'article	Nbr. requis	Description
37	2	Vis, tête hexagonale *(1 po – 8 x 1,5 po de long, grade 8)*
38	2	Rondelle
39	2	Contre-écrous réversibles
43	4	Rondelle de palier de butée
44	4	Bagues de blocage
45	2	Douille
47	2	Boulon d'assemblage
48	2	Cale

Ce document contient une liste des pièces du produit et des renseignements concernant son fonctionnement et son entretien. Les articles indiqués dans cette liste des pièces de rechange ont été scrupuleusement testés et sélectionnés par OTC.
Donc : Utilisez seulement des pièces de remplacement OTC.

Si vous avez la moindre question portant sur le produit, adressez-vous au service technique OTC en composant le 1 800 533-6127.

Commandez vos pièces sur OTCparts.com

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

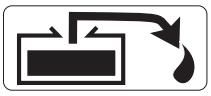
PRÉPARATION ET MISE EN PLACE

Déballage

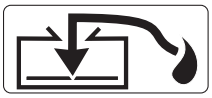
1. Coupez la bande d'expédition du carton et de la plateforme.
2. Retirez les cales de bois situées autour des roulettes.
3. Faites doucement rouler l'outil de levage de la palette d'expédition sur le sol.

Préparation de la pompe pneumatique pour son utilisation

A. Définitions des pictogrammes



Activer la pompe avec la partie de la pédale identifiée avec ce pictogramme, le fluide est dirigé hors du réservoir.



Activer la pompe avec la partie de la pédale identifiée avec ce pictogramme, le fluide est dirigé vers le réservoir.

B. Couper les courroies de transport de la pompe pneumatique

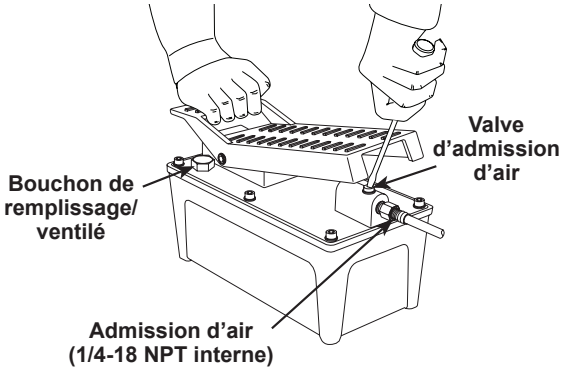
C. Installation de l'alimentation en air

1. Retirez le protecteur de filetage de l'entrée d'air de la pompe. L'entrée d'air de la pompe possède un filetage interne 1/4-18 NPT. Sélectionnez et installez les raccords filetés compatibles avec votre source d'alimentation en air. L'alimentation en air devrait être de 0,57 m^3/min (20 pi^3/min) à 7 bars (100 lb/po^2) à la pompe pour obtenir la pression hydraulique nominale. La pression d'air devrait être régulée entre 3,5 bars (50 lb/po^2) et 9,5 bars (140 lb/po^2). La pression minimum recommandée est de 7 bars (100 lb/po^2). Fixez le raccord de votre pompe à l'alimentation en air.
2. Nous recommandons fortement d'installer un huileur automatique de conduit d'air sur l'alimentation en air et le plus près possible de la pompe. Réglez l'appareil pour alimenter environ une goutte d'huile par minute dans le système. Utilisez de l'huile avec indice SAE de 5W à 30W.

D. Amorcer la pompe

Dans certaines situations, vous pourriez avoir à amorcer la pompe. Pour amorcer, effectuez la procédure suivante :

1. Appuyez sur l'extrémité relâchement de la pédale tout en maintenant la vanne d'admission d'air vers le bas à l'aide d'un tournevis à tête plate. La vanne d'admission d'air est située directement sous la pédale, l'extrémité portant la mention . La valve est abaissée en même temps que la zone de la pédale pendant l'amorçage.



2. Laissez la pompe fonctionner pendant environ 15 secondes.
3. Retirez le tournevis et appuyez sur l'extrémité de la pédale.
4. Si le vérin s'étend ou que la pression augmente, la pompe a été amorcée avec succès. Si la pompe ne répond pas, répétez la procédure, en secouant légèrement la valve d'admission d'air et en maintenant la pédale dans la position .

UTILISATION DU LOQUET DE SÉCURITÉ MÉCANIQUE

Dans l'éventualité improbable d'une descente incontrôlée, l'outil de levage a été équipé d'un loquet de sécurité mécanique. Lorsqu'on ne touche pas au levier de dégagement de sécurité, il est en position action. Dans cette position, le loquet de sécurité mécanique s'engage complètement après un très court mouvement de descente, ce qui empêche l'outil de complètement descendre. Lorsque vous abaissez de façon intentionnelle l'outil, vous devez d'abord soulever légèrement l'outil pour enlever la pression exercée sur le loquet de sécurité, puis serrer le levier de dégagement de sécurité pour permettre à l'outil de descendre. **Voir les illustrations 1 et 2**.

AVERTISSEMENT : Afin d'éviter les blessures et dommages à l'équipement,



- **Maintenez toutes les parties de votre corps à distance de l'outil lorsque le loquet de sécurité est désengagé.**
- **Assurez-vous que le loquet de sécurité est entièrement engagé lorsque vous effectuez un entretien ou glissez un bras à l'intérieur des pièces en ciseaux de l'équipement.**
- **Faites en sorte que l'outil de levage est sécurisé avec le loquet de sécurité mécanique. Si quelqu'un appuyait ainsi sur la pédale de la pompe, les plateformes ne s'abaisseront pas accidentellement.**

POSITION ENGAGÉE
(Levier engagé)

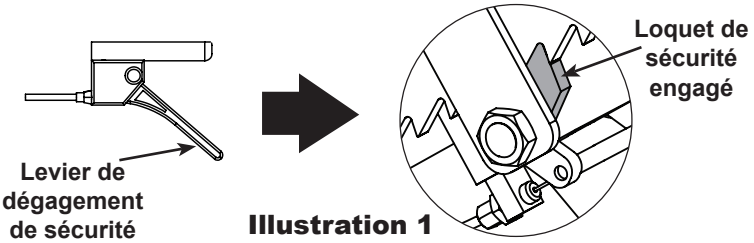


Illustration 1

POSITION DÉSENGAGÉE
(Levier serré)

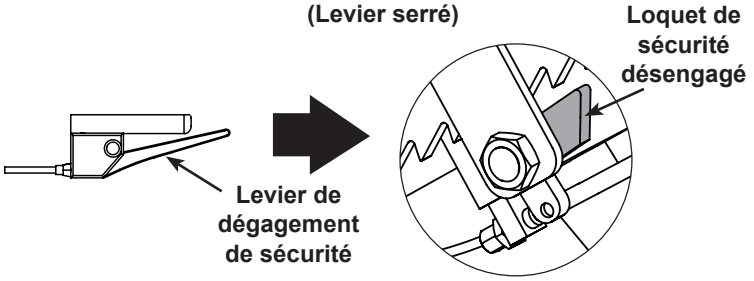


Illustration 2

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

Vérification de fonctionnement de l'outil de levage

Sans ajouter de charge externe sur la plateforme de l'outil de levage, soulevez et abaissez complètement plusieurs fois l'outil pour vous assurer du bon fonctionnement du système hydraulique et des pièces en ciseaux.

1. Enfoncez la partie de la pédale de la pompe pneumatique marquée pour soulever la plateforme de levage jusqu'à ce qu'elle atteigne son déploiement maximal.
2. Appuyez et maintenez enfoncée la partie de la pédale de la pompe pneumatique identifiée par jusqu'à ce que la plateforme de l'outil de levage atteigne sa position repliée complète.
3. Assurez-vous que la plateforme ne se soulève et ne s'abaisse que lorsque vous activez la pédale de la pompe pneumatique.

AVERTISSEMENT : Afin d'éviter les blessures et dommages à l'équipement



- **Maintenez toutes les parties de votre corps à distance de l'outil lorsque le loquet de sécurité est désengagé. Si la plateforme bouge après avoir relâché la pédale de la pompe pneumatique, arrêtez l'utilisation et réparez immédiatement.**

CONSIGNES DE SÉCURITÉ

AVERTISSEMENT : Afin d'éviter les blessures et dommages à l'équipement





- **Étudiez, comprenez et suivez toutes les instructions avant d'utiliser cet appareil.**
- **Portez une protection oculaire qui satisfait aux normes OSHA et ANSI Z87.1.**
- **Aucune modification ne doit être apportée à ce produit.**
- **Avant d'utiliser cet outil de levage, inspectez-le pour vous assurer qu'il n'y a pas de fuite et qu'aucune pièce n'est endommagée, lâche ou manquante. Remplacez immédiatement tout tuyau coupé, effiloché ou endommagé.**
- **N'utilisez que les accessoires et adaptateurs fournis par le fabricant.**
- **Supportez adéquatement le véhicule avant d'y effectuer des réparations.**
- **Serrez de façon sécuritaire les courroies autour des pièces soulevées.**
- **Ne dépassez pas la capacité nominale.**
- **Ne soulevez et ne déplacez pas une charge dont le centre de gravité se situe à l'extérieur des roues. Un outil de levage qui bascule peut causer des blessures.**
- **Ne déplacez pas l'outil de levage pendant que la charge est soulevée. Abaissez complètement la charge avant de la déplacer ou de la ranger.**
- **Assurez-vous que le tuyau hydraulique et le câble de verrouillage de sécurité mécanique ne touchent pas le sol avant de déplacer l'outil de levage pour groupe motopropulseur, afin d'éviter qu'ils n'interfèrent avec les roues.**



- **Déplacez lentement et avec prudence une charge sur une surface inclinée ou pour contourner un coin de mur. Un outil de levage qui bascule peut causer des blessures.**
- **N'utilisez l'outil que sur une surface rigide et de niveau.**
- **Ne vous tenez pas sous une charge supportée par l'outil de levage pour groupe motopropulseur.**
- **La pièce soulevée doit être maintenue en place de façon sécuritaire avant de pouvoir être enlevée de l'outil de levage.**

CONSIGNES D'UTILISATION

Enlever une pièce

1. Suivez les instructions d'entretien recommandées par le fabricant du véhicule pour enlever une pièce.
2. Placez l'outil de levage pour groupe motopropulseur sous le véhicule.
3. Soulevez l'outil de levage pour groupe motopropulseur jusqu'à la charge.
4. Ajustez convenablement les blocs de bois autour de la pièce, puis serrez les écrous pour fixer les blocs en place.
5. Faites tourner les vis d'ajustement (éléments 34 et 43) pour aligner l'outil de levage avec la pièce. Soulevez l'outil de levage jusqu'à la bonne position.
6. Placez les courroies autour de la pièce, puis serrez les courroies de façon sécuritaire aux trous pour crochets.
7. Enlevez tous les écrous restants sur la pièce du véhicule.
8. Abaissez l'outil de levage et la pièce du véhicule jusqu'à ce que l'outil de levage soit complètement abaissé.
9. Enlevez l'outil de levage et la charge de sous le véhicule.

Installation

1. Placez l'outil de levage pour groupe motopropulseur sous le châssis.
2. Soulevez l'outil de levage pour groupe motopropulseur et tournez les vis d'ajustement pour aligner la pièce dans la bonne position.
3. Suivez les instructions d'entretien recommandées par le fabricant du véhicule pour installer la pièce.

ENTRETIEN

Utilisez un lubrifiant de bonne qualité pour lubrifier régulièrement les points de pivotement, vis d'ajustement et roulettes pivotantes.

Recommandation d'entreposage du levier de dégagement de sécurité

Lorsque l'outil de levage pour groupe motopropulseur n'est pas utilisé, le ranger en position complètement repliée. Enroulez le câble du levier de dégagement de sécurité autour du support de la pompe, comme indiqué dans l'**illustration 3**.

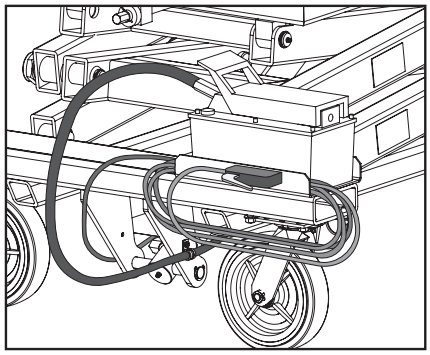


Illustration 3

© Bosch Automotive Service Solutions Inc.

SP04546152 TKU 000 01 1595B, INSTRUCTION SHEET